

**ОТЗЫВ**

**на диссертационную работу Попова Евгения Владимировича на тему:**  
**«Исследование и разработка энергоэффективной технологии нагрева**  
**металла и конструкции нагревательной печи», представленную на соискание**  
**ученой степени кандидата технических наук по специальности**  
**05.16.02 «Металлургия черных, цветных и редких металлов».**

**Екатеринбург, УрФУ, 2014 г.**

Работа посвящена разработке энергоэффективной технологии нагрева металла и конструкции нагревательной печи. Актуальность темы определяется основами Стратегии устойчивого развития человечества. Энергоэффективность – основа такой стратегии. Эта стратегия разработана в связи с предельной нагрузкой на природу от человеческой деятельности. Воздух, почва, водные ресурсы теряют способность к самовосстановлению. Слишком расточительное потребление ресурсов поставило под угрозу жизнедеятельность человечества, особенно будущих поколений.

В работе предложены методы расчета нагрева металла в нестационарных режимах работы печи с учетом изменения свойств стали и окалинообразования, основанные на применении математических моделей процессов нагревания. В моделях учтено выделение тепла от фазового превращения перлита в аустенит в интервале температур. С применением математических моделей определены термические неоднородности нагрева садки и способы уменьшения этой неоднородности. В расчетах были учтены изменения во времени греющей среды в виде импульсной функции в диапазоне 900 – 1 000 °С.

Предложенные математические модели были проверены экспериментально. Получены новые экспериментальные данные по динамике нагрева, термической неоднородности и окалинообразованию.

Результат проделанной работы – разработана научно-обоснованная концепция построения энергоэффективной печи для нагрева заготовок рельсовых накладок, которая позволила составить техническое задание на выполнение

проектно-конструкторской документации. В задании для снижения термической неоднородности заготовок предложено использовать разводку (смещения) глиссажных труб.

Работа Попова Евгения Владимировича имеет научную и практическую ценность и соответствует требованиям ВАК, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а Попов Евгений Владимирович заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.02 «Металлургия черных, цветных и редких металлов».

Действительный член АИН,  
Заслуженный деятель науки и техники РФ,  
профессор, доктор технических наук

В. Г. Лисиенко



Подпись  
заверяю

Лисиенко Владимир Георгиевич  
профессор кафедры Автоматики  
«Институт радиоэлектроники и  
информационных технологий»  
ФГАОУ ВПО УрФУ им. первого  
Президента России Б.Н.Ельцина  
620002, г. Екатеринбург, ул. Мира, 19  
тел.: (343) 375-44-68