

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Постылякова Александра Юрьевича
«Совершенствование режимов прокатки и калибровки валков при производстве катанки из
кислородсодержащей меди», представленной на соискание ученой степени кандидата
технических наук по специальности 05.16.05 – обработка металлов давлением

Работа А.Ю. Постылякова посвящена актуальным вопросам разработки, освоения и совершенствования производства специализированной катанки, являющихся заготовкой для дальнейшего изготовления изделий электротехнического назначения. Важность работы заключается в теоретическом обосновании новых закономерностей распределения нормального давления, скольжения, мощности, работы сил, температуры и степени деформации по контактной поверхности, позволяющих создать энерго- и ресурсосберегающую технологию производства продукции ответственного назначения, что является приоритетным направлением развития промышленности России и подтверждает актуальность работы.

Результаты работы обладают научной новизной, которая заключается в создании комплексного математического аппарата, позволяющего рассчитывать и совершенствовать элементы формы калибров и деформационные режимы прокатки катанки через установленные аналитические зависимости параметров деформации от размеров и формы заготовки и условий формоизменения, включая радиус оформления контура калибров и поправочное значение для расчёта коэффициента вытяжки металла в клетях.

Существенной ценностью работы является ее экспериментальное подтверждение на промышленном оборудовании и передача основных её результатов на предприятие, являющееся крупнейшим в России производителем медной катанки и проволоки электротехнического назначения - АО «Катур-Инвест».

Основные итоги работы доложены и обсуждены на ряде международных конференций, достаточно полно отражены в 17 публикациях, включая 7 публикаций в рецензируемых изданиях из перечня ВАК РФ.

По содержанию автореферата имеются замечания:

1. На стр. 16 автор утверждает, что новая калибровка и режимы прокатки позволят повысить качество катанки. Интересны конкретные регламентируемые нормативные показатели качества и степень их повышения относительно существующих значений.
2. На стр. 17 (рис.7) представлено распределение коэффициентов вытяжки по проходам без схематичного представления калибровки. Складывается впечатление, что более вытяжными автор назначает равноосные калибры, хотя это противоречит общепринятой практики сортовой прокатки.
3. Важным моментом работы является уменьшение значения факторов износа валков на 10-30% (стр. 18). В связи с этим интересны не представленные в тексте количественные показатели, характеризующие снижение самого износа калибров в миллиметрах на тонну проката или повышение стойкости валков (ресурс).

Указанные замечания не снижают общей положительной оценки работы.

Считаю, что диссертация Александра Юрьевича Постылякова соответствует требованиям п.9 Положения о присуждении ученых степеней, предъявляемым к работам на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением, а ее автор заслуживает присуждения искомой степени.

Профессор, доктор техн. наук
06.04.2017г.

Моллер Александр Борисович

455000, Россия, г. Ярославль,
им. Г.И. Носова), с/п

Ярославской области, пр.Ленина, д. 38 (ФГБОУ ВО МГТУ
+7(3519) 29-85-70

Кафедра технологий
профессор

ПОДПИСЬ ЗАВЕРЯЮ

дело-делопроизводства
МГТУ им. Г.И. Носова»

Т.В. Бондаренко