

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Постылякова Александра Юрьевича «Совершенствование режимов прокатки и калибровки валков при производстве катанки из кислородсодержащей меди», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук

Диссертационная работа Постылякова А.Ю. является исследованием, направленным на повышение эффективности процесса производства медной катанки. Автор комплексно подошел к решению поставленной перед ним задачи: в диссертации проведено не только экспериментальное исследование износа прокатных валков, но проведена работа по адаптации математической модели расчета по моделированию процесса формоизменения методом конечных элементов. В результате разработана математическая модель процесса формоизменения при горячей сортовой прокатке меди и предложен метод оценки затрат энергии на скольжение полосы по поверхности валков. На разработку направлена заявка на полезную модель.

Совершенно очевидно, что исследование Постылякова А.Ю. проводилось под конкретного заказчика (в данном случае: предприятие АО «Катур-Инвест»). Однако, из текста автореферата нельзя понять: описанные в диссертации новые методики оценки и математические модели являются узкоспециализированными разработками, подходящими только для одного предприятия, или их можно распространить и на другие производства?

В целом, автореферат производит очень благоприятное впечатление. Написанный хорошим русским языком текст дает все основания полагать, что автор ясно понимает поставленные задачи и способы их решения, полностью разобрался в научных подходах, программном аппарате и разработанных методиках, может четко формулировать достигнутые экспериментальные результаты и разработанные математические модели.

В качестве небольшого замечания хотел бы отметить некоторую несогласованность между поставленными в начале работы 4 задачами и написанными в заключении 9 результатами. Причем, последняя задача сформулирована в очень общем виде: «передать разработанные калибровки

валков и режимы прокатки на предприятие». Каков же был способ «передачи» и чем эта «передача» закончилась: внедрением, апробацией, рассмотрением или отклонением?

Таким образом, диссертационная работа «Совершенствование режимов прокатки и калибровки валков при производстве катанки из кислородсодержащей меди» соответствует требованиям п.9 Положения о присуждении ученых степеней, а ее автор – Постыляков А.Ю может претендовать на получение ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

Волков Алексей Юрьевич,
доктор технических наук,
(специальность 01.04.07 – Физика конденсированного состояния)
зав. лабораторией прочности
ФГБУН Институт физики металлов имени М.Н. Михеева
Уральского отделения Российской академии наук.
620990, Екатеринбург, ул.С.Ковалевской 18,
volkov@imp.uran.ru,
Тел.: (343) 374-40-54.



Волков А.Ю.
7.04.2017

Волкова
ть общего отдела
Н.Ф.Лямина
24 2017г.