

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации ПОСТЫЛЯКОВА А.Ю.
«Совершенствование режимов прокатки и калибровки валков при производстве
катанки из кислородсодержащей меди»,
представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук.
Специальность 05.16.05 – Обработка металлов давлением

Диссертационное исследование, выполненное А.Ю. Постыляковым, направлено на решение актуальной и важной задачи – повышения эффективности процесса производства медной катанки на литейно-прокатных агрегатах (ЛПА) с целью повышения качества продукции и снижения материально-энергетических затрат. Следует отметить, что медная катанка является конкурентоспособным видом продукции, экспортируемым на внешние рынки.

Научной новизной исследований автора можно признать:

- разработанную методику и результаты проведенного с ее помощью исследования износа валков при прокатке на непрерывном стане ЛПА;
- установленные и обоснованные закономерности износа валков в зависимости от технологических параметров;
- новую математическую модель распределения износа валков по ширине контактной поверхности в калибрах;
- выявленные закономерности влияния группового привода рабочих клетей на затраты энергии при прокатке.

Достоверность теоретических результатов работы подтверждается экспериментальными данными, полученными автором в производственных условиях с применением современных средств и методик оценки результатов экспериментальных исследований.

Несомненный практический интерес представляет разработанная автором калибровка валков ЛПА, позволяющая повысить точность раската по клетям стана и снизить затраты энергии на деформацию; программа автоматизированного расчета скоростного режима прокатки на стане с групповым приводом рабочих клетей, а также новая форма предчистового овалного калибра.

В качестве замечания, не снижающего общей ценности диссертационной работы, хотелось бы отметить следующее.

Из текста автореферата не понятно, учитывалось ли автором влияние на износ валков формы применяемых калибров, и если – да, то каким образом?

Список научных трудов автора свидетельствует о достаточной апробации результатов проведенных исследований.

В целом диссертация написана на высоком научном уровне, удовлетворяет требованиям ВАК, а ее автор А.Ю. Постыляков заслуживает присуждения ему степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

Заведующий отделом обработки металлов
давлением ОАО «Уральский институт
металлов, канд. техн. наук

Подпись Перунова Григория Павловича удостоверяю
Ученый секретарь ОАО «Уральский институт
металлов», канд. техн. наук

П. ПЕРУНОВ

20.04.2017г.

* И. СЕЛЕТКОВ

620219, г. Екатеринбург, ГСП 174, ул. Гагарина, д. 14. тел. 8(343) 374-03-91.

E-mail: uim@ural.ru, www.uim-stavan.ru