

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Постылякова Александра Юрьевича
**«Совершенствование режимов прокатки и калибровки валков при
производстве катанки из кислородсодержащей меди»**, представленной
на соискание ученой степени кандидата технических наук
по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением


Актуальность темы диссертационной работы А.Ю. Постылякова не вызывает сомнений и подтверждается большой востребованностью деформированных полуфабрикатов из меди, и в частности катанки, при производстве широкой номенклатуры изделий электротехнического назначения. Так без медной катанки совершенно невозможно представить себе работу её основного потребителя в лице кабельной промышленности страны. При этом высокое качество катанки имеет первостепенное значение, и таким образом, нуждается в постоянном повышении при одновременном снижении всех видов затрат, сопутствующих её изготовлению.

При анализе процесса горячей прокатки кислородсодержащей меди автором применены общепризнанные экспериментальные и теоретические методы, а также показана сходимости результатов, полученных с их использованием. Это позволяет считать научные положения и практические решения, сформулированные в диссертации, достоверными. Стоит также отметить, что исследование износа валков выполнено с использованием новой методики, разработанной автором диссертации, что говорит об их научной новизне.

Одним из несомненных достоинств диссертационной работы также является её направленность на решение проблем конкретного действующего производства, обеспечивающего выпуск трети всего объема медной катанки в стране. Это доказывает практическую значимость работы.

Судя по автореферату, диссертация А.Ю. Постылякова является законченной научно-квалификационной работой, основные результаты которой имеют научную и практическую значимость. Таким образом, диссертация «Совершенствование режимов прокатки и калибровки валков при производстве катанки из кислородсодержащей меди» в полной мере соответствует требованиям п. 9 Положения о присуждении ученых степеней, а её автор заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

Главный технолог ОАО
«Ревдинский завод по обработке
цветных металлов»


Александр Сергеевич Овчинников

Дата: 19.04.2017