**СВЕДЕНИЯ**

**о ведущей организации**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Полное наименование организации, сокращенное наименование организации | Место нахождения  (страна, город) | Почтовый адрес (индекс, город, улица, дом), телефон (при наличии); адрес электронной почты (при наличии), адрес официального сайта в сети "Интернет" (при наличии) |
| Открытое акционерное общество «Красноярский завод цветных металлов имени В. Н. Гулидова», ОАО «Красцветмет» | Россия,  г. Красноярск | 660027, г. Красноярск, Транспортный проезд, д. 1,  тел.: +7 (391) 259–33–33,  e-mail: info@krastsvetmet.ru,  сайт: http://www.krastsvetmet.ru |
| Список основных публикаций работников ведущей организации по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций): | | |
| 1. Гущинский, А. А. Исследование и разработка технологии плавки и литья ювелирного золотого сплава 585 пробы с добавкой хрома для получения полуфабрикатов / А. А. Гущинский, Э. В. Мальцев, Е. А. Павлов, В. Н. Ефимов // Известия Самарского научного центра Российской академии наук. – 2013. – Т. 15, № 6(2). – С. 359–363. 2. Павлов, Е. А. Интенсификация процесса вскрытия упорных промпродуктов аффинажного производства. Часть 1. Влияние механоактивации на структуру и реакционную способность металлов спутников платины и материалов их содержащих / Е. А. Павлов, Э. В. Мальцев, А. А. Гущинский // Известия Самарского научного центра Российской академии наук. – 2013. – Т. 15, № 6(2). – С. 432–437. 3. Павлов, Е. А. Интенсификация процесса вскрытия упорных промпродуктов аффинажного производства. Часть 2. Влияние механоактивации на структуру и реакционную способность перекиси бария / Е. А. Павлов, Э. В. Мальцев, А. А. Гущинский // Известия Самарского научного центра Российской академии наук. – 2013. – Т. 15, № 6(2). – С. 438–442. 4. Скуратов, А. П. Компьютерное моделирование и оптимизация процесса литья слитков платины / А. П. Скуратов, Д. И. Махов, Е. А. Павлов // Журнал Сибирского федерального университета. Техника и технологии. – 2014. – Т. 7, № 1. – С. 96–102. 5. Островский, Ю. В. Обезвреживание аммиачно-воздушной смеси при переработке технологических растворов аффинажного производства / Ю. В. Островский, Г. М. Заборцев, М. А. Гусев, Н. Н. Собачинский, Н. М. Кучин // Химическая промышленность сегодня. – 2014. – № 5. – С. 50–56. 6. Сидельников, С. Б. Исследование структуры и свойств никельсодержащего сплава золота 585‑й пробы / С. Б. Сидельников, Э. В. Мальцев, Е. С. Лопатина, Э. А. Рудницкий, О. С. Лебедева, Е. С. Леонтьева // Материаловедение. – 2014. – № 12. – С. 14–19. 7. Гущинский, А. А. Модифицирование, гомогенизация, интенсификация теплопереноса как основные рычаги управления свойствами литого полуфабриката / А. А. Гущинский, Е. А. Павлов, Э. В. Мальцев, А. П. Скуратов, С. В. Беляев // Журнал Сибирского федерального университета. Техника и технологии. – 2015. – Т. 8, № 4. – С. 531–539. 8. Павлов, Е. А. Интенсификация процесса вскрытия упорных промпродуктов аффинажного производства. (Ч. 4. Оптимизация процесса взаимодействия упорных промпродуктов аффинажного производства с перекисью бария после их совместной механоактивации) / Е. А. Павлов, Э. В. Мальцев, А. А. Гущинский, А. П. Скуратов, С. В. Беляев // Журнал Сибирского федерального университета. Техника и технологии. – 2016. – Т. 9, № 5. – С. 758–769. | | |