

**СВЕДЕНИЯ
о ведущей организации**

| | | |
|---|---|---|
| <p>Полное наименование организации, сокращенное наименование организации</p> | <p>Место нахождения (страна, город)</p> | <p>Почтовый адрес (индекс, город, улица, дом), телефон (при наличии); адрес электронной почты (при наличии), адрес официального сайта в сети "Интернет" (при наличии)</p> |
| <p>Официальное полное наименование: Открытое акционерное общество «Уральский институт металлов» Официальное сокращенное наименование: ОАО «УИМ»</p> | <p>Россия, Екатеринбург</p> | <p>Юридический адрес: 620219, г. Екатеринбург, ГСП 174, ул. Гагарина, д. 14. Тел. 8(343)374-03-91. E-mail: uim@ural.ru www.uim-stavan.ru</p> |
| <p align="center">Список основных публикаций работников ведущей организации по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет</p> | | |
| <p>1.Беленький Б.З. Разработка технологии производства толстого листа для строительства из новой экономнолегированной стали повышенной прочности и хладостойкости / Б.З. Беленький, И.М. Срогович, Л.А. Смирнов, П.Д. Одесский, Б.А. Сарычев, В.Л. Корнилов, П.А. Стеканов // Черная металлургия. – 2014. – №5. – С. 67–72.</p> <p>2. Беленький Б.З. Разработка технологии производства толстого листа из стали 10ХСНДФ оптимизированного состава для строительства / Б.З. Беленький, И.М. Срогович, Л.А. Смирнов, П.Д. Одесский, В.Л. Корнилов, П.А. Стеканов // Сталь. – 2013. – №12. – С. 62–66.</p> <p>3. Смирнов Л.А. Качество стали – основа производства конкурентно-способного проката / Л.А. Смирнов, М.А. Третьяков, В.А. Ровнушкин // Черная металлургия: Бюл. ин-та «Черметинформация». – 2010. – №4. – С. 33–36.</p> <p>4.Смирнов Л.А. Повышается качество железнодорожных рельсов в России / Л.А. Смирнов, А.А. Дерябин, А.Б. Добужская // Межотраслевой альманах: Деловая слава России. – 2012. – № 2. – С. 48-50.</p> | | |

5. Хохлов С.А. Оптимизация режимов прокатки сортовых профилей на стане 320/150 / С.А. Хохлов, Г.П. Перунов, К.В. Волков, В.В. Лиманкин, Ю.В. Инатович // Сталь. – 2010. – №12. – С. 38–40.
6. Кушнарев А.В. Исследование формоизменения и сопротивления деформации металла при производстве колесной заготовки / А.В. Кушнарев, Г.П. Перунов, М.И. Журухин, Ю.В. Инатович // Сталь. – 2010. – №5. – С. 86–88.
7. Перунов Г.П. Внедрение технологии прокатки-разделения арматурных профилей на стане 320/150 / Г.П. Перунов, С.А. Хохлов, К.В. Волков, В.В. Лиманкин, С.М. Балдин, Ю.В. Инатович // Сталь. – 2010. – №5. – С. 90–92.
8. Перунов Г.П. Технология прокатки-разделения арматурных профилей №14 и №16 на стане 320/150 ОАО «Амурметалл» / Г.П. Перунов, Ю.В. Инатович, В.В. Лиманкин // Черная металлургия: Бюл. ин-та «Черметинформация». – 2010. – №11. – С. 44–47.
9. Разработка новых способов термической обработки рельсов на НТМК / В.В. Стаканчиков, Г.А. Галицын, А.Б. Добужская [и др.] // Сталь. – 2010. – №5. – С. 122–126.