

Отзыв

на автореферат диссертационной работы

Ожгихина Ильи Владимировича

«Совершенствование технологического процесса непрерывного литья заготовок из кислородсодержащей меди с целью повышения качества катанки», представленной на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.16.04 – Литейное производство

Разработка технических решений по повышению качества медной катанки способствует обеспечению качества и конкурентоспособности электротехнических изделий отечественного производства. В этой связи работа является актуальной и востребованной.

В диссертационной работе проведены исследования по влиянию параметров режима метода непрерывного литья и прокатки на виды дефектов получаемой медной катанки и предложены мероприятия по совершенствованию технологического процесса производства.

Достоверность результатов исследований обеспечивается применением современного высокотехнологичного оборудования.

По содержанию автореферата имеются следующие замечания.

1. По данным таблицы 1 заметно волнообразное изменение параметров пористости катаной заготовки, что свидетельствует о сложном механизме влияния обработки давлением на пористую структуру. Однако объяснение этого явления отсутствует.

2. В содержании автореферата отсутствует описание применяемых методов статистической обработки результатов измерений; в представлении экспериментальных данных отсутствуют доверительные интервалы. На рисунке 6 отсутствуют экспериментальные точки.

3. Отсутствует обоснование исследования влияния температуры литья, подачи воздуха и азота (концентрация) на появление дефектов медной катанки; не представлено влияние других технологических параметров, например, скорости литья.

Диссертация Ожгихина Ильи Владимировича является научно-квалификационной работой, в которой изложены новые научно-обоснованные технические и технологические решения и разработки по совершенствованию технологического процесса производства медной катанки, обеспечивающего повышение ее качества.

С учетом вышеизложенного, можно сделать заключение, что была проведена исследовательская работа, имеющая важные научные результаты и большое практическое значение, а ее автор Ожгихин Илья Владимирович, заслуживает присуждения учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.16.04 – Литейное производство.

Диссертационная работа отвечает требованиям п. 9 Положения о присуждении учёных степеней.

Иванова Валерия Анатольевна,
кандидат технических наук, доцент,
заведующая кафедрой технологии материалов,
стандартизации и метрологии
ФГБОУ ВПО «Ярославский государственный
технический университет» (ЯГТУ)

150023, Ярославль, пр. Московский, д.88, ЯГТУ, тел. (4852) 44-14-60, e-mail:
ivanova-waleriya@mail.ru.

Подпись зав. кафедрой технологии материалов, стандартизации и метрологии ЯГТУ, канд. техн. наук, доцента В.А. Ивановой заверяю,

начальник УК ЯГТУ

С.Н. Якимова

08.12.2015