

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Ожгихина Ильи Владимировича «Совершенствование технологического процесса непрерывного литья заготовок из кислородосодержащей меди с целью повышения качества катанки» на соискание ученой степени кандидата технических наук, специальность 05.16.04 – Литейное производство

Диссертационная работа Ожгихина И.В. посвящена не только установлению причин образования дефектов в литых заготовках кислородсодержащей меди, получаемых непрерывным литьем, но и исследованию особенностью поведения этих дефектов при пластической обработке. Данный аспект работы, позволяющий, устанавливая непосредственную взаимосвязи между технологическими параметрами, свойствами заготовки и эксплуатационными характеристиками, характеризует ее как актуальную.

В работе используются наиболее современные методы исследований, а результаты получаемые в ходе работы, подвергнуты тщательному анализу.

Особое внимание заслуживают представленные в работе данные о том, как подача воздуха и азота, а так же чистота азота влияет непосредственно на размер пор. Данные полученные в работе отличаются научной новизной, однако, по тексту автореферата имеется ряд вопросов и замечаний:

1. Результаты, представленные в табл. 2 и 3, возможно нуждаются в графическом отображении;
2. Из текста автореферата не совсем ясно каким образом производилось определение среднего размера пор, использовался ли прямой подсчет или автор использовал программные средства;
3. Автор использует величину ppm, поскольку данная единица измерения для оценки относительных величин, не лишним было бы дать комментарий в тексте относительно нее.

Указанные замечания, не влияют на качество работы и не снижают ценности полученных результатов.

Диссертационное исследование представляет собой завершенную работу, которая соответствует специальности 05.16.04 – Литейное производство и данной отрасли науки. Диссертационная работа Ожгихина Ильи Владимировича соответствует требованиям п.9 Положения о присуждении ученых степеней, а Ожгихин Илья Владимирович достоин присуждения ему ученой степени кандидата технических наук.

Рецензент:

Игнатов Михаил Николаевич, д.т.н., профессор каф. «Сварочное производство и технология конструкционных материалов» Пермского национального исследовательского политехнического университета,

Адрес организации: 614990, Россия, г. Пермь, Комсомольский пр-т, 29А
e-mail:iampstu@gmail.com, 89028332000

25.11.2015 г.

Подпись *Игнатов*
заверяю
Специалист
по кадрам УК
М.Н. Ведерникова

