

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Салихьянова Дениса Ринатовича
«Исследование формоизменения слоистых изделий и разработка технологии
производства насосно-компрессорных труб в коррозионностойком исполнении»
представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по
специальности 05.16.05 – «Обработка металлов давлением»

Среди составляющих Российской экономики важную роль играет добыча полезных ископаемых, в том числе и углеводородов. Одну из ключевых позиций, среди наиболее расходуемого внутрискважинного оборудования занимают насосно-компрессорные трубы (НКТ), поэтому решение проблемы повышения эксплуатационного ресурса НКТ – является актуальным.

В качестве решения данной проблемы автором предложено использование слоистых композиционных труб, полученных путем лейнирования. Причем, предложенная Денисом Ринатовичем новая концепция производства лейнированных труб с использованием в качестве внешней оболочки насосно-компрессорных труб, исчерпавших эксплуатационный ресурс – представляет несомненную новизну.

С практической точки зрения представляет интерес разработанная рациональная технологическая схема изготовления лейнированных НКТ.

Результаты исследований в достаточной степени представлены публикациями и обсуждены на престижных международных конференциях.

По материалам автореферата имеется следующее замечание:

Автор отмечает, что, по результатам исследования, достигнуто семикратное уменьшение разброса значений внутренних диаметров труб при калибровании на двухступенчатой оправке по сравнению с калиброванием на конической оправке. Но, как видно из рисунка 8-а, уменьшение зависит от степени раздачи и поэтому следовало бы указать не конкретное значение, а диапазон разброса значений.

Приведенное замечание не снижает научной и практической ценности работы.

Данная диссертационная работа отвечает требованиям п.9 «Положения о присуждении ученых степеней» ВАК РФ, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор, Салихьянов Денис Ринатович, заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – «Обработка металлов давлением».

Доктор технических наук,
профессор, заведующий кафедрой
«Машины и технологии обработки
материалов давлением» Южно-Уральского
государственного университета

Шеркунов
Виктор Георгиевич

Кандидат технических наук,
младший научный сотрудник
кафедры «Машины и технологии
обработки материалов давлением» ЮУрГУ

3.12.15 /

Корсаков
Андрей Александрович

Южно-Уральский государственный университет,
Кафедра «Машины и технологии обработки материалов давлением»
454080, г. Челябинск, пр. Ленина, 76, ФГБОУ ВПО «ЮУрГУ» (НИУ);

т. (351)267-94-81, (351)267-92-24
моб.: +

E-mail: sherkunovvg@susu.ac.ru

ВЕРНО
ВЕД. ДОКУМЕНТ
О.В.Гришина

НИУ
ЮУрГУ