

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Д. Р. Салихянова «Исследование формоизменения слоистых изделий и разработка технологии производства насосно-компрессорных труб в коррозионностойком исполнении», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – «Обработка металлов давлением»

Диссертационная работа Д. Р. Салихянова актуальна. Она посвящена разработке реновационной технологии восстановления служебных характеристик насосно-компрессорных труб, отработавших первоначальный эксплуатационный ресурс, способом лейнирования. В основе данного способа лежит получение биметаллической трубы волочением на оправке заготовки, состоящей из наружной насосно-компрессорной трубы, бывшей в эксплуатации, и внутренней тонкостенной коррозионностойкой тонкостенной трубы-вставки. Подобная технология реновации насосно-компрессорных труб позволяет существенно увеличить срок их эксплуатации.

Научной новизной работы является то, что при ее выполнении автору удалось разработать новые способы восстановления служебных свойств изношенных насосно-компрессорных труб методами ОМД. Получить ряд новых аналитических соотношений для определения закономерностей формоизменения биметаллических труб при их раздаче на оправке. Установить связь точности изготовления внутреннего канала труб и других качественных показателей восстановленной продукции с технологическими факторами производства.

Практическая значимость работы состоит в том, что разработана технология восстановления работоспособности насосно-компрессорных труб, отработавших свой эксплуатационный ресурс. Трубы, восстановленные по разработанному технологическому процессу, опробованы и успешно прошли испытания в производственных условиях действующих нефтедобывающих промыслов.

К сожалению, в автореферате отсутствует оценка, хотя бы ожидаемой экономической эффективности от использования новой технологии.

Указанное замечание не снижает научной и практической ценности данной работы. Диссертация является самостоятельным законченным научным трудом и вносит существенный вклад в теорию и практику производства методами ОМД.

В целом представленная работа по объему, методическому и экспериментальному уровню отвечает требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям ВАК РФ, а ее автор, Денис Ринатович Салихянов, заслуживает присвоения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – «Обработка металлов давлением».

Ведущий научный сотрудник
Института качественных сталей
ФГУП ЦНИИчермет им. И.П. Бардина, д.т.н.

А.Н. Никулин

Подпись А.Н. Никулина заверяю:
Ученый секретарь
ФГУП ЦНИИчермет им. И.П. Бардина, к.т.н.

Т.П. Москвина

Никулин Анатолий Николаевич
Адрес: 105005, Москва, ул. Радио, д. 23/9
ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина
Email: iqs12 @ yandex. ru

