



www.sro19.ru

СРО 19

ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТЬ
СОЮЗ
САМОРЕГУЛИРУЕМАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЕ ОБСЛЕДОВАНИЯ • ОБОРУДОВАНИЕ • ЭНЕРГОСЕРВИС

Екатеринбург, ул. Мичурин, 230
+7 (343) 262-78-95, 262-09-36
Москва: +7 (495) 600-19-01
Владивосток: +7 (423) 255-87-00
Краснодар: +7 (863) 24-01-098
Красноярск: +7 (391) 2-555-748
Тверь: +7 (4822) 42-74-94
Тюмень: +7 (3452) 52-00-58
Уфа: +7 (4232) 41-04-18
Челябинск: +7 (351) 781-09-51

**Отзыв на автореферат диссертационной работы
Титаева Александра Анатольевича по теме «Совершенствование
технологии нагрева горячедеформированных труб на основе анализа
теплофизических процессов», представленной на соискание ученой степени
кандидата технических наук по специальности 05.16.02 – Metallургия
черных, цветных и редких металлов**

Диссертационная работа посвящена актуальной теме – развитию конструкций и алгоритмов управления работой печных агрегатов, с целью повышения стабильности режимов нагрева, применительно к трубной продукции. Научная новизна работы обеспечивается комплексным подходом к достижению новых научных результатов. Это позволило автору не только разработать, но и реализовать на практике новые технологические режимы нагрева труб, в том числе и за счет нового запатентованного способа управления газодинамическими режимами печных агрегатов, посредством стабилизации основных газодинамических параметров атмосферы печного пространства. Изложенные в диссертационной работе результаты и выводы базируются на обстоятельном, качественном теоретическом, экспериментальном и практическом материале. Большинство исследований проведено на масштабных промышленных агрегатах в процессе производства на них качественной трубной продукции нефтяного сортамента и др.

При этом результаты работы соискателя апробированы на многочисленных научных конференциях, семинарах, статьях, а так же и на международных научно-практических семинарах. По итогам работы получен патент на изобретение. Основная часть работы опубликована в изданиях, рекомендованных ВАК.

Результаты работы имеют прямую практическую ценность. Их использование на промышленном печном агрегате обеспечивает сокращение издержек, в том числе, связанных с получением брака при выборе новых терморезимов на опытных партиях труб. При этом обеспечивается стабильность работы печных агрегатов в комплексе с вспомогательным оборудованием. Показано, что результаты работы являются перспективными, и заслуживают переноса на другие технологические переделы по производству качественной металлургической продукции.

Следует обратить внимание автора на некоторые шероховатости в тексте автореферата при изложении материала, стр. 4:

- «в процессе нагрева величин», каких?
- «быстрая модель излучения...», очевидно, процессов излучения.

Несмотря на высказанное замечание, диссертационная работа А.А. Титаева представляет собой законченное комплексное научное исследование, в результате которого успешно решена актуальная научно-техническая проблема за счет разработки комплекса мер по совершенствованию тепловых режимов нагрева трубной продукции из легированной стали нефтяного и других сортов. Диссертация Титаева А.А. соответствует специальности 05.16.02 - Metallургия черных, цветных и редких металлов и отрасли наук, по которым она представлена к защите. Диссертация Титаева А.А. соответствует также требованиям п.9 Положения о присуждении ученых степеней.

На основании выше изложенного, считаю, что диссертационная работа Титаева Александра Анатольевича «Совершенствование технологии нагрева горячедеформированных труб на основе анализа теплофизических процессов» по уровню выполнения научных, экспериментальных исследований и практических результатов полностью соответствует требованиям ВАК РФ, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а Титаев Александр Анатольевич заслуживает присуждение ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.02 – Metallургия черных, цветных и редких металлов.

Кандидат технических наук, доцент,
председатель коллегии
СРО «Союз «Энергоэффективность»
Щелоков Яков Митрофанович



Я.М. Щелоков

27 ноября 2015 года

Электронная почта energo-ugtu@bk.ru, телефон

Адрес места работы: 620100 Россия, Екатеринбург, улица Мичурина, дом 239.