

## ОТЗЫВ

на автореферат Билалова Дамира Харасовича  
«Разработка и исследование установки совмещенного процесса непрерывного  
литья и деформации для производства листовой металлопродукции»  
на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности  
05.02.09 – «Технологии и машины обработки давлением»

Автореферат дает достаточно полное представление о разрешаемой в диссертации проблеме, ее актуальности, методах исследований, полученных результатах и выводах.

Работа Билалова Д.Х. посвящена актуальной, в условиях современного металлургического производства, теме – уменьшению энергетических затрат при производстве биметаллических листов, производимых на установке совмещенного процесса непрерывного литья и деформации, а также получение биметалла с повышенной толщиной плакировочных слоев.

Правильная постановка задач исследования позволила получить новые научные результаты, имеющие практическое значение, состоящие в разработке математической модели и алгоритма определения напряженно-деформированного состояния металла в очагах деформации при получении стальной полосы на установке совмещенного процесса непрерывного литья и деформации, а также определения напряженно-деформированного состояния металла плакирующих слоев при получении биметалла.

Решение задачи оптимизации энергоемкости технологических, конструктивных и скоростных параметров установки совмещенного процесса непрерывного литья и деформации определяют практическую значимость работы.

В целом диссертация выполнена на высоком научно-техническом уровне, является научно-квалификационной работой, в которой содержится решение задачи, имеющей важное значение для развития металлургической отрасли промышленности и соответствует требованиям п.9 Положения о присуждении ученых степеней, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а сам автор Билалов Д.Х. заслуживает присвоения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.09 – «Технология и машины обработки давлением».

Зав. кафедрой «Механика и машиностроение»  
Сибирского государственного индустриального университета,  
д.т.н. (15.06.01 - машиностроение).  
(654007 г. Новокузнецк, ул. Кирова, 42. т-н 8(3843)46-06-00,  
эл. почта nikitin1601@yandex.ru)

Никитин  
Александр  
Григорьевич

Подпись Никитина А.Г. удостоверяю:  
начальник отдела кадров СибГИУ



08.12.2016



Дрепина Т.А.