

## ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Билалова Д.Х. "Разработка и исследование установки совмещенного процесса непрерывного литья и деформации для производства листовой металлопродукции", представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.09 – Технологии и машины обработки давлением

Выполненная работа направлена на получение листовой металлопродукции методом непрерывного литья, для чего использована оригинальная установка в которой кроме кристаллизатора имеется деформирующее устройство, предназначенное для обжатия закристаллизовавшейся оболочки слитка, в результате , чего получается не слэб, как это имеет место в типовых МНРС , а готовый лист.

Диссертант предложил новый вариант этой установки, позволяющий получить трехслойный биметаллический лист, например Al – сталь – Al, применяемый в судостроении, электротехнической промышленности.

Работа заслуживает самого пристального внимания, имеет значительное научное и прикладное значение, а также самые серьезные перспективы. Основные положения диссертационного исследования хорошо представлены на конференциях и опубликованы в изданиях рекомендованных ВАК. Диссертационная работа соответствует требованиям п. 9 Положения о присуждении ученых степеней и, судя по автореферату, ее автор Билалов Дамир Харасович заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.09 – Технологии и машины обработки давлением.

Профессор кафедры "Технология металлов"  
ФГБОУ ВО "Уральский государственный  
лесотехнический университет",  
доктор технических наук, профессор

620100, г. Екатеринбург  
ул. Сибирский тракт  
тел.: (343)262-96-38  
сот.: 8-912-673-503  
e-mail: [general@usfe](mailto:general@usfe)  
[pba-nn@yandex.ru](mailto:pba-nn@yandex.ru)

\_\_\_\_ Потехин Борис Алексеевич

" 26" декабря 2016 г.  
г. Екатеринбург