

О Т З Ы В

на автореферат диссертации Сулицина Андрея Владимировича
«Развитие теоретических и технологических основ производства литых заготовок из
электротехнической меди», представленной на соискание ученой степени доктора
технических наук по специальности 05.16.04 «Литейное производство»

Повышение качества непрерывнолитых заготовок из электротехнической меди путем совершенствования технологии литейного производства, несомненно, представляет научный, практический интерес и является актуальным. Данный тезис подтверждается тем, что диссертационная работа проводилась в рамках ряда НИР и грантов.

Научная новизна работы заключается, на наш взгляд, в том, что установлены и научно обоснованы новые закономерности образования структуры и свойств непрерывнолитых заготовок из электротехнической меди.

В плане практической значимости следует отметить новые технологические решения в области непрерывного и полунепрерывного литья заготовок из меди с использованием вибрационной обработки расплава.

Представленная работа имеет комплексный характер и логическую завершенность. В работе получены научно-технические результаты, позволяющие повысить качество непрерывнолитых заготовок из электротехнической меди.

Результаты работы полно освещены в открытой печати. По материалам исследования опубликовано 46 научных работ, в том числе 13 статей опубликованы в ведущих научных журналах, рекомендуемых ВАК для опубликования результатов диссертаций на соискание ученой степени доктора и кандидата наук, а также в одной монографии и трех учебных пособиях с грифом УМО. Последнее подтверждает внедрение результатов работы в учебный процесс.

В целом Сулицин А.В. успешно справился с решением поставленных в работе задач, однако по содержанию автореферата имеются следующие замечания и вопросы:

1. В автореферате отсутствуют сведения о влиянии качества, структуры и свойств катанки из электротехнической меди на ее электропроводность.
2. Из материалов автореферата не ясно, с помощью какого устройства производили вибрационную обработку расплава?
3. В выводах п. 17 указано, что в результаты диссертационного исследования успешно внедрены на производстве. Однако не указан конкретно экономический эффект.

Следует отметить, что данные замечания не носят принципиального характера и не снижают научную и практическую значимость выполненных исследований. Диссертационная

работа Сулицина А.В. является законченной научно-квалификационной работой и содержит решение актуальных научно-технических задач в области литейного производства, связанных с совершенствованием производственного процесса непрерывного литья и направленных на повышение качества литых заготовок и полуфабрикатов из электротехнической меди, что соответствует паспорту научной специальности 05.16.04 «Литейное производство».

Считаем, что диссертационная работа Сулицина А.В. отвечает требованиям п. 9 Положения о присуждении ученых степеней, предъявляемых к докторским диссертациям, а её автор, **Сулицин Андрей Владимирович**, заслуживает присуждения ему ученой степени доктора технических наук по специальности 05.16.04 - Литейное производство.

Заведующий кафедрой «Литейное производство»

ФГАОУ ВО «Сибирский федеральный университет», д-р техн. наук

Беляев Сергей Владимирович

Доцент кафедры «Литейное производство»
ФГАОУ ВО «Сибирский федеральный университет», канд. техн. наук

Безруких Александр Иннокентьевич

660025, г. Красноярск, пр. им. газеты «Красноярский рабочий», 95, ИЦМиМ СФУ
Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Сибирский федеральный университет» (СФУ),
Институт цветных металлов и материаловедения (ИЦМиМ),
Кафедра «Литейное производство»

Заведующий кафедрой: Беляев Сергей Владимирович
телефон: +7 (391) 206-37-54, моб. тел. +7 902 929 6060
факс: +7 (391) 206-36-31, e-mail: 244812@mail.ru
веб-сайт: icmim.sfu-kras.ru/lp

07.12.2017 г.

Собственноручные подписи Беляева С.В. и Безруких А.И. заверяю

Документовед общего отдела. _____

Малахова Е.А