

## ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Сулицина Андрея Владимировича «Развитие теоретических и технологических основ производства литых заготовок из электротехнической меди», представленной на соискание ученой степени доктора технических наук по специальности  
05.16.04 – Литейное производство

Производство качественной продукции электротехнического назначения обеспечивается применением технологий и оборудования. Возрастающие требования потребителей к качеству изделий должны быть удовлетворены и при этом обеспечены высокие технико-экономические показатели работы предприятия. В условиях производства больших объемов медной катанки для электротехнической промышленности особое внимание уделяется качеству непрерывнолитой заготовки, подвергающейся пластической обработке. В связи с этим актуальность докторской диссертации Сулицина Андрея Владимировича, посвященной вопросам совершенствования технологии получения литых заготовок из электротехнической меди с необходимыми структурой и свойствами для их дальнейшей пластической обработки, несомненна.

Исследования проведены с использованием современных методик и методов исследования металлургических процессов. Диссертантом получены новые результаты по исследованию анизотропных характеристик непрерывнолитых заготовок из меди, по определению кристаллизационных параметров меди, по влиянию модификаторов на структуру и свойства литых заготовок из кислородсодержащей меди, по влиянию вибрационной обработки на формирование структуры и свойств литой меди.

Совокупность полученных в диссертации научных результатов обеспечила решение важной научно-технической проблемы формирования заданных структуры и свойств литых заготовок из электротехнической меди для дальнейшей пластической обработки и получения изделий высокого качества.

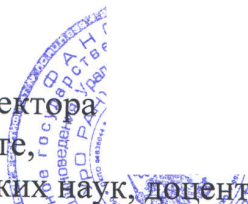
Диссертант разработал комплекс технологических и технических решений, необходимый для совершенствования технологии получения литых заготовок из электротехнической меди. Данные решения апробированы и внедрены на передовых предприятиях по производству и обработке цветных металлов.

Результаты работы докладывались на научных конференциях и в полной мере опубликованы в открытой печати, в том числе в рецензируемых научных журналах, рекомендованных ВАК. Научная новизна, теоретическая и практическая значимость работы не вызывают сомнений.

По содержанию автореферата имеется вопрос: при каких параметрах проводили эксперимент по снятию температурных кривых охлаждения по сечению литой заготовки из меди при литье в ленточный кристаллизатор и как учитывалось влияние массивной медной затравки, в которую устанавливались термпары?

Считаем, что диссертационная работа Сулицина А.В. отвечает требованиям п. 9 Положения о присуждении ученых степеней, предъявляемым к докторским диссертациям, а ее автор, Сулицин Андрей Владимирович, заслуживает присуждения ему ученой степени доктора технических наук по специальности 05.16.04 – Литейное производство.

Заместитель директора  
по научной работе,  
доктор технических наук, доцент



Швейкин Владимир Павлович

Руководитель  
Научно-редакционного отдела  
кандидат технических наук, доцент

Худорожкова Юлия Викторовна

23.11.2017 г.

620049, Россия, г. Екатеринбург, ул. Комсомольская, 34  
Федеральное государственное бюджетное учреждение науки  
Институт машиноведения Уральского отделения  
Российской академии наук  
Тел. +7 (343) 375-35-83, E-mail: khjv@mail.ru