

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Головнина Максима Александровича
«Влияние режимов горячей прокатки алюминиевых сплавов на механические свойства полученного продукта», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением

Объемы производства листового проката для нужд промышленности имеют стойкую тенденцию к росту, который сдерживается наличием парка устаревшего оборудования и технологий для алюминиевых сплавов с повышенным уровнем механических и эксплуатационных свойств. В связи с этим научная новизна и актуальность диссертационной работы Головнина М.А., направленной на создание комплекса новых технических и технологических решений для повышения эффективности технологий производства длинномерных деформированных полуфабрикатов из алюминиевых сплавов 2xxx, 6xxx и 7xxx серий, являются очевидными. Актуальность работы также подчеркивается тем, что она выполнена в рамках исследований, проводимых по научным программам государственных заданий и договорам с Каменск-Уральским металлургическим заводом.

На основании выполненных теоретических и экспериментальных исследований автором в плане научной новизны получены новые данные о реологических свойствах исследуемых алюминиевых сплавов, и разработана методика оценки сопротивления деформации металла в процессе прокатки по проходам. Практической реализацией результатов исследований стали технологические режимы прокатки сплава 6061, принятые к использованию на ОАО «Каменск-Уральский металлургический завод». В связи с этим результаты исследования могут быть рекомендованы к применению на металлургических предприятиях, где производство длинномерных полуфабрикатов из алюминиевых сплавов занимает существенное место в программе выпуска продукции.

Апробация результатов исследований выполнена достаточно широко, а основное содержание изложено в 12 статьях, две из которых входят в базу Scopus.

В качестве замечания выделим следующее. В автореферате не приведен сравнительный анализ известных из литературы реологических свойств исследуемых сплавов (например, для сплава 6061), полученных классическими методами испытаний (пластометрически, на установках Gleeble, методом кручения и др.).

В целом автореферат и публикации автора позволяют сделать вывод, что диссертация является законченным трудом, выполненным на высоком научном уровне. Полученные автором результаты достоверны, выводы и заключения научно обоснованы. Диссертационная работа отвечает требованиям ВАК, предъявляемым к кандидатским диссертациям в соответствии с п. 9 «Положения о присуждении ученых степеней», а ее автор Головнин Максим Александрович заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

Заведующий кафедрой обработки металлов давлением
института цветных металлов и материаловедения
ФГАОУ ВО «Сибирский федеральный университет»,
доктор технических наук, профессор,
Заслуженный изобретатель РФ

Сидельников Сергей Борисович

660025, г. Красноярск, пр. им. газеты «Красноярский рабочий», 95, ауд. 208 л.к.
тел.: +7 (391) 206-37-31,
e-mail: sbs270359@yandex.ru
30 октября 2018 г.

Подпись С.Б. Сидельникова заверяю,
делопроизводитель общего отдела СФУ



Версякайте О.И.