**СВЕДЕНИЯ**

**о ведущей организации**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Полное наименование организации, сокращенное наименование организации | Место нахождения  (страна, город) | Почтовый адрес (индекс, город, улица, дом), телефон (при наличии);  адрес электронной почты (при наличии), адрес официального сайта в сети "Интернет" (при наличии) |
| Официальное полное наименование:  **Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Южно-Уральский государственный университет (национальный исследовательский университет)»**  **Официальное сокращенное наименование:**  **ФГАОУ ВО «ЮУрГУ (НИУ)»** | Россия, г. Челябинск | Юридический адрес:  Россия, 454080, г. Челябинск, проспект Ленина, 76.  Тел./факс: +7-(351)-267-90-51  www.susu.ru  E-mail: admin@susu.ru |
| Список основных публикаций работников ведущей организации по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет: | | |
| 1. Радионова Л.В. Оценка возможности применения подстуживания заготовки для борьбы с неоднородностью деформации по высоте заготовки / Д.В. Перевозчиков, Л.В. Радионова // Вестник Южно-Уральского государственного университета. Серия: Металлург. – 2018. – Т.18. - №1. –С.36 – 47. 2. Выдрин А.В. Энергетический баланс процесса прокатки труб нефтяного сортамента на редукционном стане / А.В. Выдрин, Е.В. Храмков, М.В. Буняшин // Металлург. − 2016. − № 1. − С. 21 – 25. 3. Выдрин А.В. Кинематика очага деформации при безоправочной прокатке труб нефтяного сортамента / А.В. Выдрин, Е.В. Храмков, М.В. Буняшин // Вестник ЮУрГУ. Серия: Металлургия. − 2016. − № 1. − С. 91 – 97. 4. Шкуратов Е.А. Влияние величины овальности калибров чистовых клетей раскатного стана на характеристики точности и формоизменение раската / Е.А. Шкуратов, А.В. Выдрин, Д.О. Струин, И.Н. Черных // Металлург. − 2016. − № 1. − С. 75 – 79. 5. Корсаков А.А. Исследование зависимости качества гильз и труб от характера износа и тянущей способности валков прошивного стана / А.А. Корсаков, Д.В. Михалкин, В.Г. Шеркунов, А.В. Никляев, А.Г. Ульянов // Производство проката. − 2016. − № 1. − С. 39 – 43. 6. Широков В.В. Совершенствование методики расчета скоростного режима непрерывной прокатки труб / В.В. Широков, А.В. Выдрин, А.В. Никитин, В.В. Ананян, А.В. Никляев // Черные металлы. − 2016. − № 8. − С. 32 – 36. 7. Кривцова О.Н. Оценка изнашиваемости рабочих валков чистовой группы НШПС-1700 АО «АРСЕЛОРМИТТАЛ ТЕМИРТАУ» / О.Н. Кривцова, В.Г. Шеркунов, А.О. Толкушин, А.И. Насонов // Вестник ЮУрГУ. Серия: Металлургия. − 2016. − № 2. − С. 122 – 126. 8. Самодурова М.Н. Разработка и исследование способов и устройств для прокатки коллекторных профилей из сплава БРКД1 / М.Н. Самодурова, Н.А. Кремсов, Л.А. Барков, Ю.С. Латфулина // Металлург. − 2015. − № 7. − С. 51 – 55. 9. Радионова Л.В. К вопросу эффективности использования резерва сил трения при непрерывной прокатке / В.Р. Гасияров, О.А. Гасиярова, Л.В. Радионова // Машиностроение: сетевой электронный научный журнал. – 2015. – Т.3. - №1. – С. 34 – 40. 10. Нагорнов В.С. Пластическое течение при низкотемпературной прокатке круглых прутков на гладкой бочке / В.С. Нагорнов // Производство проката. − 2014. − № 1. − С. 2 – 11. 11. Шкуратов Е.А. Исследование процесса прокатки высокой полосы с малыми обжатиями / Е.А. Шкуратов, А.В. Выдрин // Вестник ЮУрГУ. Серия: Металлургия. − 2013. − С. 133 − 138. | | |