

В диссертационный совет Д 212.285.04
на базе ФГАОУ ВПО «Уральский федеральный университет
имени первого Президента России Б.Н. Ельцина»
620002, г. Екатеринбург, ул. Мира, 19

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации «Совершенствование технологии высадки концов труб нефтяного сортамента на гидравлических прессах» автора Ерпалова Михаила Викторовича, представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 «Обработка металлов давлением»

Непрерывное развитие нефтегазодобычи приводит к необходимости модернизации трубной промышленности, направленной на удовлетворение растущего спроса на номенклатуру труб нефтяного сортамента. В то же время наблюдается ужесточение технических требований к трубам, что продиктовано условиями эксплуатации при бурении и обустройстве скважин при добыче нефти и газа. Политика импортозамещения, проводимая Правительством РФ, направлена на снижение доли импорта этой продукции, что ведет за собой необходимость увеличения производительности и повышения качества труб с высаженными концами под резьбовые соединения, испытывающие сложное нагружение при эксплуатации. Однако существующие технологические процессы, как правило, многопереходные, требующие промежуточных нагревов, что связано с повышенными затратами при производстве труб. Поэтому работа, направленная на совершенствование технологии высадки концов труб нефтяного сортамента за счет интенсификации деформирования при достижении необходимого качества продукции является актуальной.

Научная новизна диссертации, судя по автореферату, прослеживается в материалах второй и третьей главы, изложению практической значимости посвящены 4 и 5 главы.

Достоверность результатов и выводов по работе обеспечивается современными методами компьютерного моделирования и математической статистики, а также результатами теоретических исследований, подтвержденных промышленными экспериментами, выполненными на гидропрессе SMS Meer в ОАО «ПНТЗ».

Результаты диссертации достаточно широко освещены в 10 публикациях, в том числе в рецензируемых изданиях из Перечня ВАК – 3, вошедших в базу данных SCOPUS -1.

Замечания:

1. Термин «усилие» не входит в Международную систему физических величин СИ.

2. Судя по названию работы, соискатель занимался «Совершенствованием технологии высадки...», тогда непонятно при чем

здесь прессование (стр. 5, 13, 14, 15,16,19,21,23) и раздача (рис. 3, стр. 10) для автора это одно и то же, или все-таки комбинирование операций?

3. На рис. 3 изображена штамповая оснастка, а не «модель высадочного прессы...».

4. В заключении отсутствует критерий, по которому следует оценивать диссертацию.

5. Большинство выводов являются констатацией сделанного (изучено, разработано), а нужно – какие новые знания получены в результате выполненных исследований.

Заключение.

Диссертационная работа соответствует паспорту специальности 05.16.05 «Обработка металлов давлением» в пунктах 1,2,4,5,6 области исследований и отрасли наук – технические науки.

Согласно пункту 9 Положения о присуждении ученых степеней диссертационная работа «Совершенствование технологии высадки концов труб нефтяного сортамента на гидравлических прессах» является законченной научной квалификационной работой, в которой изложены новые научно обоснованные технические и технологические решения и разработки, имеющие существенное значения для развития машиностроения, а ее автор Ерпалов Михаил Викторович заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук.

Доктор технических наук, профессор
кафедры «Системы пластического деформирования»
ФГБОУ ВО «МГТУ «СТАНКИН»
Сосенушкин Евгений Николаевич

01 февраля 2016 г.

127055, г. Москва, Вадковский переулок, д. 3а
Тел. 8(499)972-95-27
E-mail: sen@stankin.ru

