

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Ивкина Максима Олеговича
«Технология полунепрерывного литья заготовок из
сложнолегированной латуни для автомобилестроения»,
представленной на соискание учёной степени кандидата технических наук
по специальности 05.16.04 Литейное производство

Разработка новых сплавов и технологии получения из них отливок способствует обеспечению качества и конкурентоспособности отечественного литейного производства. В этой связи работа является актуальной и востребованной.

В диссертационной работе проведены исследования, позволяющие разработать технологию получения отливок из сложнолегированной латуни марки ЛМцАКНХ 62-3-2-0,8-0,4-0,2. В работе разработана технология плавки латуни, получены результаты влияния хромсодержащих лигатур на структуру и износостойкость латуни, получены показатели физических свойств латуни в диапазоне рабочих температур при производстве отливок, установлены параметры режима полунепрерывного литья заготовок из данной марки латуни.

Достоверность результатов исследований обеспечивается применением современного высокотехнологичного оборудования и апробацией в промышленных условиях.

По содержанию автореферата имеются следующие замечания.

1. В автореферате отсутствует характеристика используемых методов обработки статистических данных, значения экспериментальных данных не имеют доверительных интервалов, отсутствует описание методики подготовки образцов для исследований.

2. В работе делается вывод об отсутствии наследственного влияния лигатуры CuSi17Cr10 на структуру латуни на основании того, что в структуре сплава не обнаружены интерметаллиды CrSi_2 и CrSi . Однако экспериментальные данные, представленные в главе 4, свидетельствуют о зависимости структуры выплавляемой латуни от применяемой лигатуры.

3. Установленная точность метода стереометрической металлографии не приемлема для количественной оценки микроструктуры слитка номер 2 (таблица 1), так как составляет 33,3 % от экспериментального значения.

Диссертация Ивкина Максима Олеговича является научно-квалификационной работой, в которой изложены новые научно-обоснованные технические и технологические решения и разработки по технологии плавки и производства отливок из латуни марки ЛМцАКНХ 62-3-2-0,8-0,4-0,2.

С учетом вышеизложенного, можно сделать заключение, что была проведена исследовательская работа, имеющая важные научные результаты и большое практическое значение. Диссертационная работа отвечает требованиям п. 9 Положения о присуждении ученых степеней, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор Ивкин Максим Олегович, заслуживает присуждения ему учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.16.04 Литейное производство.

Канд. техн. наук, доцент,
зав. кафедрой технологии материалов,
стандартизации и метрологии ЯГТУ

Иванова Валерия Анатольевна

Подпись зав. кафедрой технологии материалов, стандартизации
и метрологии ЯГТУ, канд. техн. наук, доцента В.А. Ивановой заверяю,
начальник УК ЯГТУ

С.Н. Якимова

150023, Ярославль, пр. Московский, д.88,
ФГБОУ ВО «Ярославский государственный технический университет» (ЯГТУ)
тел. (4852) 44-14-60, e-mail: ivanova-waleriva@mail.ru.

31.05.2016