

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации **Герман Светланы Викторовны**
«Повышение эффективности сборки заготовок и формообразования
составных изделий пластическим деформированием и улучшение
конструкций оборудования», представленной на соискание ученой степени
кандидата технических наук по специальности
05.02.09 – Технологии и машины обработки давлением

Работа представляет собой исследование, выполненное на актуальную тему для современного машиностроения, т.к. позволяет сократить расходы и время на изготовление сборных заготовок штамповкой и увеличить номенклатуру производимых изделий.

Достоверность и новизна технических решений подтверждена патентами на изобретения. По работе опубликованы статьи в научных рецензируемых журналах.

К достоинствам можно отнести разработанные технологические и технические решения, представляющие интерес, как для действующего производства, так и внедрения новых технологических процессов. Система управления проектированием технологического процесса сборки и формообразования составных стержневых изделий, представленная алгоритмом на основе отдельных модулей позволяет оптимизировать термомеханические параметры и, соответственно, повысить эффективность изготовления деталей типа «клапан двигателя внутреннего сгорания».

К работе есть следующие замечания

1. Нет обоснования, почему стр. 8 условие (2) в напряжениях, а на стр. 11 условие (4) по усилиям.

Заключение

Замечания носят рекомендательный характер и не отменяют положительной оценки работы.

Считаю, что кандидатская диссертация является завершенной научно-квалификационной работой, отвечающей требованиям п. 9 Положения о присуждении ученых степеней, а ее автор – Герман Светлана Викторовна заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.09 – Технологии и машины обработки давлением.

Старший научный сотрудник
по специальности «Машины и процессы
обработки давлением»

ООО «МЕТАЛЛ-ГРУПП»,
к.т.н.

ООО «МЕТАЛЛ-ГРУПП»
656023, г. Барнаул, пр. Космонавтов



Гуляев Юрий Андреевич

24.08.2018г.