

Отзыв на автореферат диссертационной работы Билалова Д.Х. на тему "Разработка и исследование установки совмещенного процесса непрерывного литья и деформации для производства листовой металлопродукции", представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.09 «Технологии и машины обработки давлением»

В современном металлургическом производстве находят применение совмещенные процессы непрерывного литья и обработки металлов давлением. Актуальность диссертационной работы заключается в исследовании совмещенного процесса непрерывного литья и пластической деформации при производстве листовой металлопродукции, в частности, листовых и биметаллических полос.

Целью диссертационной работы является применение современных методов решения упруго-пластических задач для современных процессов непрерывной разливки и пластической деформации с целью определения напряженно-деформированного состояния металлоизделий при производстве листов из черных и цветных металлов, а также биметаллических полос.

Научная новизна работы заключается в установлении закономерностей изменения напряженно-деформированного состояния по длине очага деформации при формировании полосы из оболочки с жидкой фазой металла и последующей деформации при получении листа на установке непрерывного литья и деформации с использованием современных методов оптимального управления.

Достоверность полученных результатов подтверждается применением современных методов расчетов напряженно-деформированного состояния металла в очаге деформации и результатов экспериментального исследования непрерывного литья и деформации.

Результаты работы опубликованы в семи научных статьях, четыре из которых входят в список рецензируемых изданий, рекомендованных ВАК РФ.

В целом диссертационная работа выполнена на достаточно высоком научном уровне, представляет практический интерес и отвечает требованиям, предъявленным к кандидатским диссертациям, автор работы Биалалов Дамир Харасович заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.09 – «Технологии и машины обработки давлением».

Заслуженный работник
высшей школы РФ,
доктор технических наук,
профессор



Г.Л. Колмогоров

09.01.2017 г.

Колмогоров Герман Леонидович, доктор технических наук, профессор
кафедры Динамика и прочность машин ФГБОУ ВО «ПНИПУ»
614990, г. Пермь, Комсомольский проспект 29.

тел. 8(342)2391340

Email: dpm@pstu.ru



Г.И. Макаревич

20 16 г.