

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Билалова Дамира Харасовича «Разработка и исследование установки совмещенного процесса непрерывного литья и деформации для производства листовой металлопродукции», представленной на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.02.09 «Технологии и машины обработка давлением»

Совмещенные процессы непрерывного литья и деформации получают все более широкое применения в металлургическом производстве. Поэтому диссертационная работа Билалова Д.Х., посвященная разработке и исследованию этого процесса, является весьма актуальной.

В работе представлена схема установки для непрерывного литья и циклического деформирования полосы. С использованием математического моделирования исследованы особенности течения металла при производстве стальной полосы.

Автор предложил схему установки для получения биметаллических материалов. С использованием математического моделирования МКЭ проведен анализ напряжено – деформированного состояния металла при производстве биметаллических полос при плакировании алюминием.

По автореферату имеются несколько замечаний:

1. Из автореферата нельзя понять: как задавались граничные условия при решении температурной задачи, как определялась толщина стенки оболочки твердого металла, как определялись характеристики пластичности материала на стр.10.
2. На рисунках 5, 7 и 10 представлены, скорее всего, эпюры нормальных напряжений вдоль контактной поверхности инструмента, хотя в автореферате говорится о двух компонентах напряжений.
3. Как определялась величина ферростатического давления.
4. В тексте автореферата встречается много ошибок и повторений.

Несмотря на указанные замечания, следует отметить достаточно высокий уровень проведенных автором исследований.

Считаю, что диссертационная работа Билалова Дамира Харасовича «Разработка и исследование установки совмещенного процесса непрерывного литья и деформации для производства листовой металлопродукции» выполнена на достаточно высоком теоретическом и практическом уровне и соответствует требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям и требованиям п. 9 Положения о присуждении ученых степеней, а сам автор достоин присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.09 «Технологии и машины обработка давлением».

Профессор кафедры Технология и
исследование материалов
Санкт-Петербургского политехнического
Университета Петра Великого, с.н.с., д.т.н.

Золотов Александр Максимович,
Санкт-Петербургский политехнический
Университет Петра Великого
195251, Санкт-Петербург, Политехническая у



А.М. Золотов

Золотов А.М.

М.А.