

Отзыв

на автореферат диссертации **Яковлева Дмитрия Сергеевича**
«Повышение качества сварных соединений электросварных труб
при использовании порошковых проволок»,
представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук.

Электросварные высокопрочные трубы больших диаметров с увеличенными толщинами стенок используются для транспортировки углеводородов и могут пролегать в глубоководных акваториях или сейсмоопасных районах. Все это способствует предъявлению повышенных требований к качеству и прочностным характеристикам сварных соединений данных труб. Таким образом, диссертационная работа, направленная на повышение качества сварных соединений электросварных труб большого диаметра из высокопрочных сталей является, несомненно, актуальной.

Основной научной новизной считаем решение краевой задачи определения тепловых полей при многодуговой сварке и разработку математической модели, учитывающей все теплофизические параметры характерные для многодуговой сварки.

Разработанная методика расчета режимов многодуговой сварки продольных швов электросварных труб с использованием в качестве присадочного материала порошковой проволоки, а также, возможность использования математической модели процесса многодуговой сварки при разработке новых сварочных технологий и оптимизации существующих режимов говорят о несомненной практической значимости результатов работы.

Не вызывает сомнения достоверность полученных результатов, базирующаяся на использовании современного высокоточного оборудования и применении компьютерных средств обработки информации, и подтверждающаяся удовлетворительным совпадением расчетных данных с результатами экспериментов.

Работа апробирована на наш взгляд достаточно.

Считаем, что представленная диссертационная работа выполнена на достаточно высоком научно-техническом уровне, соответствует специальности 05.02.10 – «Сварка, родственные процессы и технологии» и требованиям п. 9 Положения о присуждении ученых степеней, а ее автор – Яковлев Дмитрий Сергеевич – заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.10 – «Сварка, родственные процессы и технологии».

Д.т.н., профессор

С.В. Лебедев

К.т.н., доцент

П.Н. Клевцов

Лебедев Сергей Викторинович, д.т.н., профессор кафедры «Оборудование и процессы машиностроительных производств»,
специальность 05.03.06 «Технологии и машины сварочного производства»

Клевцов Павел Николаевич, к.т.н., доцент кафедры «Оборудование и процессы машиностроительных производств»,
специальность 05.03.06 «Технологии и машины сварочного производства»

ФГБОУ ВПО «Липецкий государственный технический университет»
398600, Россия, Липецкая обл., г. Липецк, ул. Московская, 30
(E-mail: svarka_lip@mail.ru)

svk

Липецкий государственный технический университет