

ОТЗЫВ

на автореферат кандидатской диссертации

Постылякова Александра Юрьевича

«Совершенствование режимов прокатки и калибровки валков при производстве катанки из кислородсодержащей меди» по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением

В последние годы имеет место четко выраженная тенденция к повышению требований к качественным показателям товарного металлопроката. Повышение качества металлопродукции наряду со снижением себестоимости ее производства является основой конкурентоспособности предприятий на внешнем и внутреннем рынках сбыта. Таким образом, диссертационная работа А.Ю. Постылякова, направленная на повышение качества медной катанки и снижение материально-технических затрат на ее производство, является, безусловно, актуальной.

Следует констатировать, что диссертационная работа А.Ю. Постылякова обладает научной новизной и имеет подтвержденную практическую значимость. Разработанная автором математическая модель распределения износа по ширине ручьев калибров простой формы легла в основу новой калибровки валков, обеспечивающей снижение затрат энергии при прокатке и, соответственно снижение себестоимости производства медной катанки.

Вместе с тем по автореферату диссертации имеется ряд замечаний:

1. Диссертационная работа посвящена совершенствованию калибровки прокатных валков для производства катанки, однако при этом в автореферате не представлена разработанная автором новая калибровка, составляющая основную практическую значимость работы.
2. В автореферате отсутствуют данные о влиянии изменения калибровки валков на качество медной катанки.

Представленные замечания имеют в большей степени рекомендательный характер и не умаляют общей значимости диссертационной работы.

Диссертационная работа Постылякова Александра Юрьевича «Совершенствование режимов прокатки и калибровки валков при производстве катанки из кислородсодержащей меди» соответствует требованиям п. 9 Постановления Правительства Российской Федерации от 24 сентября 2013 г. № 842 «О порядке присуждения ученых степеней», а ее автор заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

Подписавшие отзыв: Уманский Александр Александрович, Кадыков Владимир Николаевич дают согласие на включение своих персональных данных в документы, связанные с работой диссертационного совета, и их дальнейшую обработку.

Директор Центра коллективного пользования
«Материаловедение»
ФГБОУ ВО «Сибирский государственный
индустриальный университет»,
к.т.н., доцент Уманский Александр Александрович

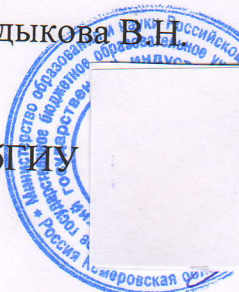
Служебный адрес: 654007, г. Новокузнецк Кемеровской обл., ул. Кирова,
ФГБОУ ВО «Сибирский государственный индустриальный университет»
e-mail: umanskii@bk.ru
тел. 8-906-987-1023

Доцент кафедры «Обработка металлов давлением
и материаловедение. ЕВРАЗ ЗСМК»
ФГБОУ ВО «Сибирский государственный
индустриальный университет»,
к.т.н., доцент Кадыков Владимир Николаевич

Служебный адрес: 654007, г. Новокузнецк Кемеровской обл., ул. Кирова, 42,
ФГБОУ ВО «Сибирский государственный индустриальный университет»
e-mail: kadikov_vn@mail.ru
тел. 8-905-066-9064

Подписи Уманского А.А., Кадыкова В.Н.
удостоверяю:

Начальник отдела кадров СибГИУ



Т.А. Дрепина

20.04.2017 г.