

## Отзыв

на автореферат диссертации Постылякова Александра Юрьевича  
«Совершенствование режимов прокатки и калибровки валков при производстве  
катанки из кислородсодержащей меди», представленной на соискание ученой  
степени кандидата технических наук  
по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

Актуальность темы диссертационного исследования обусловлена её соответствием приоритетным направлениям развития таких отраслей отечественной промышленности как электротехника, машиностроение, строительство и т. п. где изделия из кислородсодержащей меди широко применяют в качестве проводников. Вместе с тем, непрерывно возрастающие требования к качеству этих изделий, приводят к необходимости совершенствования действующих технологий заготовительных процессов, в частности – производства медной катанки.

В результате обширных теоретических и экспериментальных исследований автором работы получены закономерности, описывающие распределение факторов износа на поверхности контакта валков и полосы, установлена их связь с измеренной глубиной трещин разгара в приповерхностных слоях, предложена новая модель для оценки величины износа, а также разработаны научно обоснованные калибровки валков и режимы прокатки, призванные обеспечить повышение качества катанки и уменьшение материально-энергетических затрат при её производстве. Эти результаты безусловно обладают научной новизной и практической значимостью. Последняя также подтверждается их принятием к использованию на заводе.

О достоверности полученных результатов свидетельствует корректная постановка цели и задач исследования, применение комплексного подхода к получению данных с использованием как теоретических, так и экспериментальных методов, последующее сопоставление их между собой и установленное при этом соответствие.

Результаты диссертации достаточно полно опубликованы в 7-ми журналах, определенных ВАК, а также доложены и обсуждены на 10-ти международных конференциях.

Автореферат диссертации логично скомпонован, хорошо иллюстрирован и аккуратно оформлен, что обеспечивает понимание содержания выполненной научно-исследовательской работы.

Таким образом, диссертационная работа Постылякова Александра Юрьевича обладает научной новизной и практической значимостью, соответствует требованиям п. 9 Положения о присуждении ученых степеней, а он сам заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

Директор  
по металлургическому производству  
АО ЦНИИМ, канд. техн. наук



Юрий Александрович  
Верещагин

Дата подписания: 25.04.2017

Адрес места работы: 620078, РФ, г. Екатеринбург, ул. Студенческая, д.51

Акционерное общество Центральный научно-исследовательский институт металлургии и материалов, тел. 8-343-375-49-00, e-mail: [oao.cniim@yandex.ru](mailto:oao.cniim@yandex.ru)