

**ОТЗЫВ**  
**на автореферат диссертации**

Паршиной Анастасии Анатольевны на тему «Исследование и совершенствование процесса и инструмента для оправочного волочения труб с переменной толщиной стенки», представленная на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.09 – «Технология и машины обработки давлением»

Автореферат дает достаточно полное представление о разрешаемой в диссертации проблеме, ее актуальности, методах исследований, полученных результатов и выводов.

Производство труб с переменной по сечению толщины стенки, характеризуется сложным процессом течения металла, высоким сопротивлением его течению, повышенным давлением на волочильный инструмент и большими силами трения, поэтому разработка рекомендаций по рациональному ведению технологии волочения профилированным труб с целью повышения производительности и снижения потребления энергии, является актуальной задачей.

Правильная постановка задач исследования позволила получить новые научные результаты, имеющие практическое значение, состоящие в разработке комплексной модели оправочного волочения профильных труб с переменной толщиной стенки, учитывающей упрочнение металла и контактное трение, которая позволяет находить форму и размеры заготовки на промежуточных периодах, а также колибровку рабочего инструмента.

Разработанные зависимости энергосиловых параметров процесса оправочного волочения и локальных характеристик напряженно-деформированного состояния металла в очаге деформации, рекомендации по ведению технологического профилирования, использование которых позволит получать трубы заданной геометрии, а также предложения по выбору рационального профиля рабочего инструмента определяют практическую значимость работы.

В целом работа выполнена на высоком научно-техническом уровне и соответствует требованиям п. 9 Положения о присуждении ученых степеней, а сам автор Паршина А.А. заслуживает присвоения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.09 – «Технология и машины обработки давлением».

Директор Института машиностроения и транспорта  
Сибирского государственного индустриального университета,  
д.т.н. (05.02.09 – технология и машины обработки давлением),  
профессор.  
(654007 г. Новокузнецк, ул. Кирова, 42, т.п. 8(3843) 46-06-00,  
эл. почта [nikitin1601@yandex.ru](mailto:nikitin1601@yandex.ru))

Никитин  
Александр  
Григорьевич

Подпись Никитина А.Г. удостоверяю:  
начальник отдела кадров СибГИУ

Дрепина Т.А.

16.09.2018г.