

Отзыв на автореферат диссертации

Паршиной Анастасии Анатольевны

"Исследование и совершенствование процесса и инструмента для оправочного волочения труб с переменной толщиной стенки",
представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.09 – Технологии и машины обработки давлением.

На отзыв получен автореферат объемом 23 страницы.

Основная актуальность работы обусловлена ростом объемов производства профилированных труб, имеющих сложное поперечное сечение, расширением сортамента, а также необходимостью снижения затрат на их производство, и отсутствием методики разработки технологической последовательности профилирования.

Научная новизна работы состоит в разработке математических моделей формоизменения трубы и новых методиках проектирования технологии и формы инструментов для производства профильных труб волочением на оправке.

Теоретическая значимость работы определяется созданием математического и методического обеспечения в рамках исследования процесса профилирования труб.

Практическая значимость состоит в предложенных рекомендациях и методиках построения профилей инструмента, и их практическом внедрении, подтвержденном соответствующим актом.

Достоверность результатов обеспечивается использованными современными методами исследования (численными, аналитическими,

экспериментальными). Результаты работы опубликованы в 11 работах, доложены на конференциях высокого уровня. Автореферат написан грамотно, качественно оформлен. Приведённые выводы и заключения отражают поставленную цель и задачи диссертационной работы.

По работе имеются замечания:

1. В автореферате не показано, в каких случаях необходимо сгущение линий тока для более полного отображения исходного и готового профиля поперечного сечения трубы;
2. Нет сведений о полученной точности конечно-элементных расчетов.

Замечания направлены на повышение общего уровня работы, носят рекомендательный характер и не отменяют положительной оценки работы в целом.

Учитывая всё вышеизложенное, считаю, что кандидатская диссертация является завершённой научно-квалификационной работой, отвечающий критериям п.9-11 Положения о порядке присуждения ученых степеней, а ее автор полной мере заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.09 – Технологии и машины обработки давлением.

Первый заместитель генерального
директора ОАО «Уральский
институт металлов», действительный
член РАН, доктор технических наук
г. Екатеринбург, ул. Гагарина, 14,
тел. (343) 375-03-91



Смирнов Леонид Андреевич

07.05.2018