

## ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Паршиной Анастасии Анатольевны  
«Исследование и совершенствование процесса и инструмента для  
оправочного волочения труб с переменной толщиной стенки»,  
представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук.  
Специальность 05.02.09 – Технологии и машины обработки давлением.

В диссертации поставлена и решена актуальная задача исследования процесса волочения профильных труб с переменной по сечению толщиной стенки, имеющих сложную форму наружной и внутренней поверхностей на уже имеющемся волочильном оборудовании. Результаты диссертационной работы позволяют повысить конкурентоспособность отечественных волочильных станков по отношению к зарубежным аналогам.

Вопросы влияния различных факторов на качество готового изделия остаются сложными для анализа, поскольку каждый из факторов заслуживает отдельного наблюдения и исследования. Существующие методы расчетов параметров труб по переходам волочения используют различные эмпирические и поправочные коэффициенты, входящие и в математические модели. Автором проведены теоретические и экспериментальные исследования профилирования труб при многопереходных процессах, что позволило определить основные параметры волочения, а также пути его совершенствования. Особый интерес представляет разработанная автором методика построения комплексной модели очага деформации при сложном профилировании труб, позволяющая определить конфигурацию волок и оправок. Обоснованность результатов, выдвинутых соискателем, основывается на согласованности данных эксперимента и научных выводов. В целом, результаты, полученные автором, являются новыми научными знаниями в области волочения труб.

В качестве замечаний необходимо отметить следующее: вызывает сомнения, что выбор оборудования следует относить к научной новизне, а не к практической ценности работы.

Указанное замечание не снижает общей ценности диссертационной работы и не влияет на главные теоретические и практические результаты диссертации;

Замечание носит рекомендательный характер и может быть учтен автором при подготовке доклада, представляемого к защите.

Автореферат содержит достаточное количество исходных данных, имеет пояснения, рисунки, графики. Написан квалифицированно и аккуратно оформлен, а представленные в работе результаты соответствуют пунктам 1,2

паспорта специальности 05.02.09 – Технологии и машины обработки давлением.

Исходя из представленных в автореферате сведений, диссертация написана на высоком научном уровне, соответствует требованиям ВАК Минобрнауки России, а соискатель Паршина Анастасия Анатольевна заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.09 – Технологии и машины обработки давлением.

Доцент кафедры оборудования и технологий прокатки Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Московского государственного технического университета имени Н.Э. Баумана (национальный исследовательский университет)» (МГТУ им. Н.Э. Баумана)  
г. Москва, 2-я Бауманская ул., д. 5, стр. 1. Почтовый индекс: 105005

К.т.н., доцент  
+7 916-615-98-18, olga55-55@bk.ru

Соколова Ольга Вадимовна

