

ОТЗЫВ

на автореферат кандидатской диссертации Паршиной А. А.
«Исследование и совершенствование процесса и инструмента для оправочного волочения труб с переменной толщиной стенки»,
представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.09 – Технологии и машины обработки давлением

Уровень трубного производства в значительной степени определяет развитие большинства важнейших отраслей народного хозяйства. Быстро развивающиеся электроэнергетика, электроника, приборостроение, судостроение, атомная и космическая техника требует соответствующего развития производства профильных труб, отвечающих современным требованиям энерго- и ресурсосбережения. В этой связи, **актуальной** является поставленная в данной работе задача - разработка комплексной модели процессов оправочного волочения профильных труб с переменной по периметру толщиной стенки, включающей создание геометрической и конечноэлементной модели.

К достоинствам настоящей работы прежде всего следует отнести большой объем интересных как с научной, так и с практической точки зрения результатов, полученных как сочетание теоретических, вычислительных и экспериментальных методов исследования, направленных на создание комплексной модели процессов оправочного волочения профильных труб. Отметим так также, что результаты теоретических исследований диссертанта хорошо согласуются с экспериментальными данными.

Методики результаты полученные при выполнении диссертационной работы, используются в учебном процессе ФГАОУ ВО УрФУ им Б.Н. Ельцина. Разработки по совершенствованию процесса и инструмента для изготовления труб с переменной толщиной стенки рекомендованы и переданы АО «Первоуральский новотрубный завод».

В целом работа оставляет хорошее впечатление. Результаты работы опубликованы в печати и прошли апробацию на конференциях. Диссертационная работа Паршиной А. А. выполнена на хорошем научном уровне, отвечает всем требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям по специальности 05.02.09 - Технологии и машины обработки давлением, а ее автор заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук.

Зав. лабораторией физики прочности
Института физики прочности и материаловедения СО РАН
доктор физ.-мат. наук, профессор
634055, г. Томск, пр. Академический 2/4
lbz@ispms.tsc.ru

Зуев Лев Борисович

Научный сотрудник лаборатории физики прочности
Института физики прочности и материаловедения СО РАН
к.т.н., доцент
634055, г. Томск, пр. Академический 2/4
shgv@ispms.tsc.ru

Шляхова Галина Витальевна.

Подписи Зуева Л.Б. и Шляховой Г.В. удостоверяю.
Уч. секретарь
Института физики прочности и материаловедения
Сибирского отделения Российской академии наук
к.ф.-м. наук
634055, г. Томск, пр. Академический 2/4

Матолыгина Н.Ю.

03.05.2018