

ОТЗЫВ

на диссертационную работу Горбуновой Юлии Дмитриевны
«Анализ формоизменения эллиптических стальных днищ при горячей
штамповке», представленную на соискание ученой степени кандидата
технических наук
по специальности 05.16.05 - «Обработка металлов давлением»

В настоящее время крупногабаритные эллиптические стальные днища детали с криволинейной поверхностью (КДКП) используются практически на всех промышленных предприятиях. Как правило, такие днища изготавливаются горячей листовой штамповкой на гидравлических прессах. Из-за особенностей обработки получаемые при этом днища имеют переменную толщину стенки. Для выполнения норм стандартов традиционно увеличивают толщину стенок на 15%, тем самым увеличивая металлоемкость детали. В связи с этим, представленная на наше рассмотрение работа, направленная на снижение металлоемкости, является, несомненно, актуальной.

В своей диссертационной работе Горбунова Ю.Д. ставит и успешно решает задачи выявления закономерностей изменения толщины стенки для различных групп сталей и режимов обработки.

Следует специально отметить, с одной стороны, широкое экспериментальное исследование физической разнотолщинности крупногабаритных горячештампованных эллиптических днищ, а с другой - численное исследование силовых параметров и разнотолщинности стенки.

Материалы диссертационной работы соответствуют заявленному паспорту специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением. Основные положения работы доложены и обсуждены на научных и научно-практических конференциях различного уровня. Результаты исследования широко опубликованы в научных изданиях, в том числе 4 статьи, в изданиях, рекомендованных ВАК РФ.


В качестве замечания можно указать следующее:

1) На рисунке 11 автореферата представлен график распределения поврежденности по объему штампованного днища. Максимальный показатель поврежденности по критерию Кокрофта-Латама приводится равным 0,585. Однако, без специальных экспериментов, о которых ничего не сказано, невозможно понять – это много или мало.

Указанное замечание носит непринципиальный характер и не снижает уровень качества диссертационной работы.

В целом диссертационная работа Горбуновой Ю.Д. соответствует требованиям, предъявляемым ВАК РФ к кандидатским диссертациям, соответствует п. 9 «Положения о присуждении ученых степеней», соискатель Горбунова Юлия Дмитриевна заслуживает присуждение ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

Профессор кафедры технологий обработки материалов
ФГБОУ ВО «Магнитогорский государственный
технический университет им. Г.И. Носова»
доктор технических наук, профессор
455000, г. Магнитогорск, пр. Ленина, 38
e-mail: pesin@bk.ru
тел.: +73519298525


Песин
Александр
Моисеевич

06.05.2019

Доцент кафедры технологий обработки материалов
ФГБОУ ВО «Магнитогорский государственный
технический университет им. Г.И. Носова»
кандидат технических наук, доцент
455000, г. Магнитогорск, пр. Ленина, 38
e-mail: nml76@mail.ru
тел.: +73519066525


Локотунина
Наталья
Михайловна

06.05.2019

