**СВЕДЕНИЯ**

**об официальном оппоненте Ершове Александре Алексеевиче**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Фамилия, Имя, Отчество (полностью) | Место основной работы - полное наименование организации (с указанием полного почтового адреса, телефона (при наличии), адреса электронной почты (при наличии)), должность, занимаемая им в этой организации (полностью с указанием структурного подразделения) | Ученая степень (с указанием отрасли наук, шифра и наименования научной специальности, по которой им защищена диссертация) | Ученое звание (по специальности или по кафедре) |
| Ершов Александр Алексеевич | Общество с ограниченной ответственностью «Научно-производственный центр  «Внутритрубная диагностика», 623700, Свердловская обл., г. Берёзовский, ул. Западная промзона, д.14,  Тел. 8 (343) 385-98-00;  E-mail: op@npcvtd.ru;  Начальник отдела анализа  целостности трубопроводов | Кандидат технических наук по специальности 05.16.05 «Обработка металлов давлением» | Не имеет |
| Основные публикации по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций): | | | |
| 1. Мироненко В.В. Анализ совмещенного процесса формообразования и вырубки листовых деталей эластичной средой / В.В. Мироненко, Е.В. Ледовских, С.А. Осипов, А.А. Ершов // Металлург. – 2016. – №. 11. – С. 23-27. 2. Ершов А.А. Оценка последствий разупрочнения металла в процессе горячей деформации с применением программного комплекса QFORM V8 / А.А. Ершов, Ю.Н. Логинов, С.Л. Демаков // Металлург. – 2015. – №. 8. – С. 31-34. 3. Логинов Ю. Н. Определение коэффициента трения при пластической деформации осадкой призматических образцов / Ю.Н. Логинов, А.А. Ершов //Заводская лаборатория. Диагностика материалов. – 2014. – Т. 80. – №. 8. – С. 51-56. 4. Ершов А.А. Изучение с помощью программы PAM-STAMP влияния состояния поставки материала на формуемость при штамповке / А.А. Ершов, Ю.Н. Логинов // Металлург. - 2014. - № 3. - С. 38-41. 5. Логинов Ю.Н. Управление формой заготовки квадратного сечения при осадке / Ю.Н. Логинов, А.А. Ершов // [Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением](https://elibrary.ru/contents.asp?id=34044770). - 2014. - № 9. - С. 23-26. | | | |