

ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы Михалева Александра Викторовича «Разработка и исследование технологических параметров установки непрерывного литья и деформации для производства стальных полос», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.09 – Технологии и машины обработки давлением

В настоящее время в России и за рубежом активно ведутся работы по разработке литейно-прокатных агрегатов и комплексов для производства стальных полос с целью снижения энергозатрат и удельных капитальных вложений. Поэтому диссертационная работа Михалева А.В., целью которой является создание и освоение установки совмещенного процесса непрерывного литья и деформации на ОАО «Уральский трубный завод», является актуальной и представляет интерес для теории и практики листопрокатного производства.

На первом этапе работы диссертантом исследовано напряженно-деформированное состояние металла в очагах деформации при формировании из стальной оболочки с жидкой фазой и циклической деформации тонкого сляба при получении на установке непрерывного литья и деформации листов из стали для сварных труб. В результате определена нагруженность бойков, которая использована на втором этапе для определения методом конечных элементов в объемной постановке напряжений в бойках с каналами от усилия обжатия. Все это позволило определить параметры совмещенного процесса и обоснованно выбрать конструкцию бойков для проектирования опытной установки. Теоретическими исследованиями диссертантом установлены силовые параметры тянущего устройства и напряженное состояние стальной полосы при ее вытягивании из кристаллизатора установки.

Заслугой диссертанта является то, что он выполнил внедренческую работу, в которой он принимал непосредственное участие при теоретическом исследовании, компьютерном проектировании и освоении опытной установки на ОАО «Уральский трубный завод».

По автореферату можно сделать следующее замечание. В медном кристаллизаторе установки совмещенного процесса непрерывного литья и деформации боковые стенки выполнены в форме полукруга, но из текста не понятно с какой целью это сделано.

В заключении следует отметить, что диссертационная работа соответствует требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям (пп. 9-11, 13-14 «Положения о присуждении ученых степеней»), а ее автор, Михалев Александр Викторович, заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.09 – Технологии и машины обработки давлением.

Заслуженный деятель науки Российской Федерации,
доктор технических наук, профессор кафедры
«Инжиниринг технологического оборудования»
Национального исследовательского технологического
университета «МИСиС»
19 апреля 2019 г.

Чиченев Николай Алексеевич

119049. г. Москва, Ленинский проспект, дом 4, НИТУ «МИСиС», кафедра ИТО.
Тел.: 8 (499) 230-2707. E-mail: chich38@mail.ru

ПОЛТИСЬ

Ю

асв