

## ОТЗЫВ НА АВТОРЕФЕРАТ ДИССЕРТАЦИИ

МИХАЛЕВА Александра Викторовича

«Разработка и исследование технологических параметров установки непрерывного литья и деформации для производства стальных полос», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.09 - «Технологии и машины обработки давлением».

Получение слябов высокого качества с одновременным снижением материальных затрат представляет несомненный практический интерес, что говорит об актуальности представленной диссертационной работы. Теоретические исследования, направленные на оценку напряженно-деформированного состояния металла в очагах деформации, установление закономерностей распределения напряжений в бойках, определение силовых параметров тянущего устройства установки, представляются целесообразными и представляющими научную значимость.

В работе Михалева А.В. использовалось современное программное обеспечение – программный комплекс «ANSYS», который нашел применение при решении контактных задач упруго-пластичной деформации.

Научная новизна и практическая ценность диссертационной работы заключается в следующем: определены уровень и характер распределения напряжений в бойках с каналами; выведены закономерности распределения осевых напряжений в узких стенках оболочки с жидкой фазой и закономерности распределения осевых и касательных напряжений в очаге циклической деформации тонкого сляба; получены характеристики тянущего устройства, закономерности распределения напряжений в стальной полосе, возникающих при ее вытягивании; спроектирована и освоена опытная установка для получения стальных полос; получены основные параметры промышленной установки непрерывного литья и деформации для производства листов из стали определенной толщины и ширины для сварных труб.

Представленная к защите работа прошла апробацию на научно-практических конференциях различного уровня, результаты опубликованы в научно-технических периодических рецензируемых изданиях. Материалы диссертации в автореферате изложены логично и ясно.

В качестве замечания можно отметить, что в автореферате отсутствуют данные, подтверждающие вывод об установлении характера течения металла в очаге циклической деформации.

Диссертация Михалева Александра Викторовича является законченной квалификационной научно-исследовательской работой, соответствует требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям (пп. 9-11, 13, 14 «Положения о присуждении ученых степеней», утвержденного Постановлением правительства РФ №842 от 24 сентября 2013 г.), а ее автор Михалев Александр Викторович заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.09 – Технологии и машины обработки давлением.

Матыгуллина Елена Вячеславовна,  
докт. техн. наук, доцент, профессор  
кафедры «Материалы, технологии и  
конструирование машин», тел.  
8(342)2198096, e-mail: detali@pstu.ru

ФГБОУ ВО «Пермский национальный  
исследовательский политехнический  
университет» (ПНИПУ), 614990,  
г. Пермь, Комсомольский проспект, 29

\_\_\_\_\_  
Матыгуллина Елена  
Вячеславовна

22 апреля 2019 г.

