

ОТЗЫВ

На автореферат диссертационной работы Шевелева Максима Михайловича «Исследование напряженного состояния в очаге деформации на установке совмещенного литья и деформации стальных листов», представленную на соискание учетной степени кандидата технических наук по специальности 05.02.09 – Технологии и машины обработки давлением

В индустриально развитых странах для производства широких стальных листов начинают широко применять эффективные технологии и оборудование на основе литейно-прокатных агрегатов и комплексов. Диссертационная работа Шевелева М.М. направлена на повышение надежности рабочего инструмента установки совмещенного процесса непрерывного литья и деформации, и поэтому её актуальность очевидна.

Бойки установки совмещенного процесса непрерывного литья и деформации при обжатию непрерывно литых слябов циклически воспринимают усилия обжатия и температурную нагрузку. Поэтому на стадии проектирования необходимо определить нагруженность и напряженное состояние системы «бойки – полоса», что позволяет обоснованно выбрать конструкцию и материал бойков при получении стальных листов на ресурсосберегающей установке непрерывного литья и деформации. Достоинство диссертации заключается в том, что в ней реализован современный подход к выбору конструкции и материала рабочего инструмента, в частности бойков, при проектировании машин горячей обработки металлов давлением. Очень важно, что диссертант выполнил сравнительный анализ напряженного состояния бойков различной конструкции (с каналами и без них), что позволило сформулировать рекомендации по конструктивному исполнению бойков установки непрерывного литья и деформации.

Для оценки результатов теоретического исследования диссертант выполнил замеры температурного режима работы бойков на опытной установке непрерывного литья и деформации ОАО «Уральский трубный завод».

По автореферату можно сделать следующее замечание: из текста не понятно, как измерялась температура на контактной поверхности бойков.

В заключении следует отметить, что диссертационная работа соответствует требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям (пп. 9-11, 13-14 «Положения о присуждении ученых степеней»), а ее автор, Шевелев Максим Михайлович, заслуживает присуждения ему ученой степени кандидат технических наук по специальности 05.02.09 – Технологии и машины обработки давлением.

Заслуженный деятель науки Российской Федерации,

доктор технических наук, профессор кафедры

«Инжиниринг технологического оборудования»

Национального исследовательского технологического

университета «МИСиС»

19 апреля 2019 г.

Чиченев Николай Алексеевич

119049. г. Москва, Ленинский проспект, дом 4, НИТУ «МИСиС», кафедра ИТО.
Тел.: 8 (499) 230-2707. E-mail: chich38@mail.ru

ТС
Пр
и о
НИ

Ю

засв