

ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы Шварца Данила Леонидовича «Разработка теоретических основ и обоснование основных технологических решений процесса прокатки железнодорожных рельсов на универсальных рельсобалочных станах», представленной на соискание ученой степени доктора технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

Россия - страна с развитой сетью железных дорог, по которым на большие расстояния ежегодно перевозятся миллионы тонн грузов. Постоянно растущий грузопоток, скорости движения вызывают необходимость модернизации железнодорожного полотна, основным элементом которого является рельс. В связи с этим работы, посвященные совершенствованию технологии производства железнодорожных рельсов, к которым относится и диссертация Шварца Д.Л., являются весьма актуальными.

Научная новизна диссертации заключается в разработке математических моделей формоизменения и энергосиловых параметров при прокатке рельсов в универсальном четырехвалковом калибре. Впервые сформулированы условия захвата рельса валками универсальной клетки. Предложена научно-обоснованная математическая модель расчета скоростного режима прокатки в непрерывно-реверсивной группе универсальных клеток рельсобалочного стана.

Практическая ценность диссертации заключается в разработке и промышленном опробовании комплекса научно-обоснованных технических и технологических решений, направленных на совершенствование технологии получения железнодорожных рельсов. Новизна разработанных решений подтверждена патентами, а достоверность и глубокая проработка - внедрением рекомендаций на АО «ЕВРАЗ ЗСМК» и ТОО «Актюбинский рельсобалочный завод».

Результаты диссертационной работы полно отражены в 13 статьях, опубликованных в рецензируемых научных изданиях, определенных ВАК РФ, 5 статей вошли в базу данных SCOPUS, 2 - в базу WEB OF SCIENCE, новизна решений подтверждена 3 патентами. Основные положения диссертации обсуждались на престижных международных конференциях.

По автореферату имеется замечание:

1. Не понятно почему при определении положения нейтрального сечения на вертикальных неприводных валках затраты мощности на преодоления сил трения в шейках валков не учитываются (стр. 14), а при определении допустимого угла захвата (формула 42) затраты мощности на преодоление сил трения в шейках валков необходимо учитывать? Если они не существенны, как написано на стр. 14 то зачем усложнять формулу 42.

В заключении необходимо отметить, что сделанное замечание не снижает ценность диссертации Шварца Данила Леонидовича «Разработка теоретических основ и обоснование основных технологических решений процесса прокатки железнодорожных рельсов на универсальных рельсобалочных станах», которая является законченной научно-квалификационной работой, соответствующей пунктам 9 - 14 Положения о присуждении ученых степеней. Рассмотренные в диссертации вопросы соответствуют паспорту специальности 05.16.5 – Обработка металлов давлением. Руководствуясь изложенным выше, считаю, что Шварц Д.Л. заслуживает присуждения ученой степени доктора технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

Доктор технических наук (05.16.05 – Обработка металлов давлением), доцент, зав. каф. обработки металлов давлением и металловедение. ЕВРАЗ ЗСМК
ФГБОУ ВО Сибирский государственный индустриальный университет (СибГИУ)
(654007, г. Новокузнецк, ул. Кирова 42,
Тел. (3843)74-83-93, Email: fastikovsky@mail.ru)

Андрей
Ростиславович
Фастыковский

Подпись А.Р. Фастыковского удостоверяю
Начальник отдела кадров ФГБОУ ВО СибГИУ
(3843)46-41-47, Email: otdelkadrov@sibsni.ru
01.04.2019



Татьяна
Анатольевна
Миронова