

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации

Шварца Данила Леонидовича на тему

«Разработка теоретических основ и обоснование основных технологических решений процесса прокатки железнодорожных рельсов на универсальных рельсобалочных станах», представленной на соискание ученой степени

доктора технических наук по специальности

05.16.05 – Обработка металлов давлением

Железные дороги являются основным звеном транспортной системы большинства стран, обеспечивающим значительный объем перевозок. Безопасность и эффективность таких перевозок в существенной степени зависят от надежности железнодорожных рельсов. Развитие современного железнодорожного транспорта характеризуется значительным повышением объемов грузоперевозок, скоростей движения поездов и нагрузок на рельсы. При этом рельсы являются одним из наиболее ответственных элементов железнодорожного пути, поэтому возрастающая интенсивность работы железнодорожного транспорта требует существенного повышения качества железнодорожных рельсов, непосредственно воспринимающих на себя всю сложную систему нагрузок от взаимодействий с подвижным составом. Это предъявляет новые требования не только к качеству производимых рельсов, но и к технологии (значительное место в которой занимает калибровка прокатных валков) их производства на современных универсальных рельсобалочных станах.

Исследования, представленные в диссертационной работе Шварца Д.Л., имеют актуальность, теоретический интерес и практическую значимость.

К основным признакам научной новизны диссертационной работы можно отнести следующие положения, полученные автором.

1. Разработка математической модели процесса формоизменения металла при прокатке рельсов в универсальных четырехвалковых клетях.

2. Методики расчета скоростного, температурного и энергосилового режимов прокатки рельсов в универсальных калибрах.

Практическая значимость работы подтверждается внедрением результатов исследований в виде калибровок валков и технологических режимов на ведущих специализированных предприятиях, осуществляющих выпуск железнодорожных рельсов.

По автореферату имеется ряд замечаний и вопросов.

1. Из автореферата неясно, почему за научную основу исследования были взяты именно вариационные принципы механики деформируемого тела.

2. Каким образом, представленные результаты теоретических исследований могут быть использованы при проектировании калибровок валков других профилей, прокатываемых в универсальных четырехвалковых калибрах?

Указанные замечания не носят принципиального характера и ни в коей мере не снижают ценности проведенного исследования. В работе соблюдены

научные концепции полностью обоснованы и подтверждены. Представленная работа соответствует требованиям, предъявляемым к докторским диссертациям, замечания не носят критического характера.

Диссертационная работа на тему «Разработка теоретических основ и обоснование основных технологических решений процесса прокатки железнодорожных рельсов на универсальных рельсобалочных станах» выполнена в полном соответствии с требованиями пп. 9-14 Положения о присуждении ученых степеней ВАК РФ, предъявляемым к диссертациям на соискание ученой степени доктора наук, а ее автор, Шварц Данил Леонидович, заслуживает присуждения ему ученой степени доктора технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

Заведующий кафедрой Технологий обработки материалов ФГБОУ ВО «Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И.Носова»,

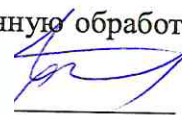
доктор технических наук,
профессор

1290319


Моллер Александр Борисович

Научная специальность по диплому
05.02.23. – Стандартизация и управление качеством продукции (в металлургии)
455000, г. Магнитогорск, пр. Ленина, д.38
тел.: +7(3519) 29-85-25
e-mail: amoller@mail.ru

Я, Моллер Александр Борисович, полностью согласен на автоматизированную обработку персональных данных, приведенных в этом документе


(подпись)

Старший научный сотрудник ФГБОУ ВО «Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И.Носова», главный редактор журнала «Калибровочное бюро»,

кандидат технических наук
доцент


Кинзин Дмитрий Иванович

Научная специальность по диплому 29.02.019
05.16.05. - Обработка металлов давлением
455000, г. Магнитогорск, пр. Ленина, д.38
тел.: +7(3519) 29-85-25
e-mail: kinzin@mail.ru

Я, Кинзин Дмитрий Иванович, полностью согласен на автоматизированную обработку персональных данных, приведенных в этом документе


(...одпись)



ПОДПИСЬ ЗАВЕРЯЮ

чальник отдела делопроизводства
ГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова»


Т.В. Бондаренко