**СВЕДЕНИЯ**

**об официальном оппоненте**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Фамилия, Имя, Отчество (полностью) | Место основной работы – полное наименование организации (с указанием полного почтового адреса, телефона (при наличии), адреса электронной почты (при наличии)), должность, занимаемая им в этой организации (полностью с указанием структурного подразделения) | Ученая степень (с указанием отрасли наук, шифра и наименования научной специальности, по которой им защищена диссертация) | Ученое звание (по специальности или по кафедре) |
| Билалов Дамир Харасович | Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Российский государственный профессионально-педагогический университет», доцент кафедры инжиниринга и профессионального обучения в машиностроении и металлургии.Россия, 620012, Свердловская область, г. Екатеринбург, ул. Машиностроителей, 11.Телефон: +7 (343) 338 - 44 - 47E-mail: mail@rsvpu.ru | Кандидат технических наук 05.02.09 Технологии и машины обработки давлением | Не имеет |
| Основные публикации по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций): |
| 1. Лехов О.С., Лисин И.В., Билалов Д.Х. Исследование напряженно-деформированного состояния металла плакирующего слоя из сплавов алюминия при получении трехслойных биметаллических листов на установке непрерывного литья и деформации / О.С. Лехов, И.В. Лисин, Д.Х. Билалов // Производство проката. – 2018. – № 12. – С. 4-7.2. Лехов О.С., Михалев А.В., Шевелев М.М., Билалов Д.Х. Расчет температурных полей и термоупругих напряжений в стенках-бойках при получении листов из стали для сварных труб на установке совмещенного процесса непрерывного литья и деформации / О.С. Лехов, А.В. Михалев, М.М. Шевелев, Д.Х. Билалов // Производство проката. – 2018. – № 5. – С. 26-30.3. Лехов О.С., Лисин И.В., Билалов Д.Х. Напряженно-деформированное состояние металла в очаге циклической деформации при получении листов из дюралюминия на установке непрерывного литья и деформации / О.С. Лехов, И.В. Лисин, Д.Х. Билалов // Производство проката. – 2018. – № 7. – С. 34-38.4. Лехов О.С., Михалев А.В., Билалов Д.Х., Шевелев М.М. Установка циклической деформации для обжатия непрерывнолитых слябов / О.С. Лехов, А.В. Михалев, Д.Х. Билалов, М.М. Шевелев // Известия высших учебных заведений. Черная металлургия. – 2017. – Т. 60. – № 4. – С. 257-261.5. Лехов О.С., Михалев А.В., Шевелев М.М., Туев М.Ю., Билалов Д.Х. Моделирование совмещенного процесса непрерывного литья и деформации при получении листов из стали для сварных труб / О.С. Лехов, А.В. Михалев, М.М. Шевелев, М.Ю. Туев, Д.Х. Билалов // Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением. – 2017. – № 8. – С. 31-34.6. Лехов О.С., Михалев А.В., Шевелев М.М., Билалов Д.Х. Исследование напряжений в стенках-бойках сборного кристаллизатора от усилий обжатия при получении листов из стали для сварных труб на установке совмещенного процесса непрерывного литья и деформации / О.С. Лехов, А.В. Михалев, М.М. Шевелев, Д.Х. Билалов // Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением. – 2017. – № 11. – С. 30-33.7. Лехов О.С., Михалев А.В., Шевелев М.М., Билалов Д.Х. Моделирование течения металла в очаге циклической деформации при получении листов из стали на установке непрерывного литья и деформации / О.С. Лехов, А.В. Михалев, М.М. Шевелев, Д.Х. Билалов // Производство проката. – 2017. – № 10. – С. 35-37.8. Лехов О.С., Туев М.Ю., Билалов Д.Х., Шевелев М.М. Установка непрерывного литья и деформации для производства листов из стали для сварных труб / О.С. Лехов, М.Ю. Туев, Д.Х. Билалов, М.М. Шевелев // Производство проката. – 2017. – № 7. – С. 13-15.9. Лехов О.С., Михалев А.В., Шевелев М.М., Билалов Д.Х. Литье и обжатие тонких слябов при получении листов из стали для сварных труб на установке непрерывного литья и деформации / О.С. Лехов, А.В. Михалев, М.М. Шевелев, Д.Х. Билалов // Вестник Магнитогорского государственного технического университета им. Г.И. Носова. – 2017. – Т. 15. – № 3. – С. 31-36.10. Лехов О.С., Гузанов Б.Н., Лисин И.В., Билалов Д.Х. Исследование совмещенного процесса непрерывной разливки и циклической деформации для получения листов из стали / О.С. Лехов, Б.Н. Гузанов, И.В. Лисин, Д.Х. Билалов // Сталь. – 2016.– № 1. – С. 59-62.11. Лехов О.С., Билалов Д.Х. Технологические возможности установок совмещенных процессов непрерывного литья и деформации для производства металлопродукции / О.С. Лехов, Д.Х. Билалов // Производство проката. – 2016.– № 7. – С. 24-26. |