**СВЕДЕНИЯ**

**об официальном оппоненте**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Фамилия, Имя, Отчество (полностью) | Место основной работы - полное наименование организации (с указанием полного почтового адреса, телефона (при наличии), адреса электронной почты (при наличии)), должность, занимаемая им в этой организации (полностью с указанием структурного подразделения) | Ученая степень (с указанием отрасли наук, шифра и наименования научной специальности, по которой им защищена диссертация) | Ученое звание (по специальности или по кафедре) |
| Мелюков  Валерий Васильевич | Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Вятский государственный университет",  Адрес: 610000, Россия, г. Киров, Московская улица, дом 36 Телефон: +7 912 826-17-41 Адрес электронной почты: [rus\_melyukov@mail.ru](mailto:rus_melyukov@mail.ru) | Доктор технических наук (Технические науки, Специальность 05.03.06 – «Технологии и машины сварочного производства»), профессор | профессор |
| Основные публикации по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций): | | | |
| 1. В.В. Мелюков, А.К. Гукасов, Ф.М. Наумов, Е.В. Гукасов Управление термическим циклом сварки на стадии нагрева и // Сварка и диагностика. – 2015. – № 2. – С. 9-12.  2. В.В. Мелюков, А.К. Гукасов, Е.В. Гукасова Применение обобщенного метода моментов в задачах оптимизации режимов сварки // Сварка и диагностика. – 2015. – № 5. – С. 26-30.  3. В.В. Мелюков, В.А. Козлов, Д.А. Тарабукин, А.М. Чернов Определение параметров режимов сварки методом обратной задачи // Сварка и диагностика. – 2014. – № 3. – С. 29-31.  4. Semenov A.N., Plyshevskii M.I., Melyukov V.V., Korepanov A.G., Rassoshkina N.S., Uvarov A.A. Properties of welded joints from alloy Zr-2.5% Nb after electron-beam local thermocycling // Metal Science and Heat Treatment. – 2014. – Vol. 55. – No. 11-12. – pp. 670-674.  5. Semenov A.N., Plyshevskii M.I., Gordo V.P., Rassoshkina N.S., Melyukov V.V., Korepanov A.G. Optimization of the heating source in electron beam welding of zirconium pipes // Welding International. – 2013. – Vol. 27. – No. 4. – pp. 300-303.  6. Семенов А.Н., Плышевский М.И., Гордо В.П., Рассошкина Н.С., Мелюков В.В., Корепанов А.Г. Оптимизация формы источника нагрева при электронно-лучевой сварке циркониевых труб // [Сварочное производство](http://elibrary.ru/contents.asp?issueid=1010843). – 2012. – [№ 1](http://elibrary.ru/contents.asp?issueid=1010843&selid=17434280). – С. 22-26. | | | |