**СВЕДЕНИЯ**

**о ведущей организации**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Полное наименование организации, сокращенное наименование организации | Место нахождения  (страна, город) | Почтовый адрес (индекс, город, улица, дом),  телефон (при наличии);  адрес электронной почты (при наличии), адрес официального сайта в сети "Интернет" (при наличии) |
| Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Воронежский государственный технический университет», ФГБОУ ВО ВГТУ | Россия,  г. Воронеж | 394026, г. Воронеж, Московский пр., д. 14  тел. +7 (473) 221-09-19  адрес электронной почты: [rector@vorstu.ru](mailto:rector@vorstu.ru)  адрес официального сайта в сети «Интернет» http://www.vorstu.ru/ |
| Список основных публикаций работников ведущей организации по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций): | | |
| 1. Киреев Р.Ю., Булков А.Б., Петренко В.Р., Чумарный В.П. Исследование температурного поля при электронно-лучевой сварке никелевых сплавов // [Вестник Воронежского государственного технического университета](http://elibrary.ru/contents.asp?issueid=1380241). – 2015. – Т. 11. – [№ 1](http://elibrary.ru/contents.asp?issueid=1380241&selid=23196650). – С. 4-7.  2. Bulkov A.K., Peshkov V.V., Petrenko V.R., Balbekov D.N., Stryguin A.I. Effect of technological parameters on the process of diffusion welding of titanium // [Welding International](http://elibrary.ru/contents.asp?issueid=1288388). – 2014. – Т. 28. – [№ 3](http://elibrary.ru/contents.asp?issueid=1288388&selid=21860932). – С. 222-227.  3. Киреев Р.Ю., Петренко В.Р., Чумарный В.П. Расчет температур поверхности и давления паров в канале проплавления // [Вестник Воронежского государственного технического университета](http://elibrary.ru/contents.asp?issueid=1247695). – 2014. – Т. 10. – [№ 1](http://elibrary.ru/contents.asp?issueid=1247695&selid=21238941). – С. 20-23.  4. Peshkov V.V., Bulkov A.B., Safonov S.V., Petrenko V.R., Balbekov D.N., Kireyev L.S. Mechanism of formation of the joint in diffusion welding of titanium // [Welding International](http://elibrary.ru/contents.asp?issueid=1157014). – 2013. – Т. 27. – [№ 12](http://elibrary.ru/contents.asp?issueid=1157014&selid=20456622). – С. 980-985.  5. Булков А.Б., Сафонов С.В., Балбеков Д.Н., Петренко В.Р., Пешков В.В. Влияние микрогеометрии поверхности на кинетику развития контакта при диффузионной сварке титана // [Сварочное производство](http://elibrary.ru/contents.asp?issueid=1237267). – 2013. – [№ 1](http://elibrary.ru/contents.asp?issueid=1237267&selid=21081182). – С. 14-19.  6. Булков А.К., Пешков В.В., Петренко В.Р., Балбеков Д.Н., Стрыгин А.И. Влияние технологических параметров на процесс диффузионной сварки титана // [Сварочное производство](http://elibrary.ru/contents.asp?issueid=1237290). – 2013. – [№ 3](http://elibrary.ru/contents.asp?issueid=1237290&selid=21081748). – С. 15-20.  7. Булков А.Б., Пешков В.В., Киреев Р.Ю. Расчет температурных полей при термической обработке концентрированными источниками теплоты // Вестник Воронежского государственного технического университета. – 2013. – Т.9 – № 6-1. С. 67-70.  8. Батаронов И.Л., Пешков В.В., Селиванов В.Р., Ислентьев О.В. Моделирование массопереноса в поглощающей вакуумируемой полости при нагреве // Вестник Воронежского государственного технического университета. – 2014. – Т.10. – № 1. С. 66-70. | | |