

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации ОКУЛОВА РОМАНА АЛЕКСАНДРОВИЧА «Совершенствование процессов профилирования граненых труб на основе моделирования очага деформации с целью повышения их точности», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.09 – Технологии и машины обработки давлением

Математические методы в решении практических задач механики сплошных сред находят широкое применение при исследовании и оптимизации процессов обработки металлов давлением. Развитие теории на современном этапе происходит в направлении создания методов достаточно точного количественного описания технологических процессов с учетом большого числа факторов.

Представленная работа посвящена моделированию очага деформации при профилировании трубной заготовки методами волочения для получения граненых труб с различными параметрами поперечного сечения.

Практическая направленность работы не вызывает сомнения – выводы, представленные в заключении позволили сформулировать ряд рекомендаций для предприятий, изготавливающих граненые трубы.

Предложенная модель процесса формоизменения использует программный продукт, основанный на методе конечных элементов с представлением материала заготовки как нелинейно-упрочняющейся среды.



Для подтверждения адекватности моделей процесса профилирования труб автор ограничился проведением натурного эксперимента в лабораторных условиях и, видимо, поэтому декларирует только передачу результатов и практических рекомендаций производству. Несомненным достоинством работы послужила бы апробация результатов при осуществлении реальных технологических процессов.

В целом работа «Совершенствование процессов профилирования граненых труб на основе моделирования очага деформации с целью повышения их точности», представленная на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.09 – Технологии и машины обработки давлением, соответствует требованиям ВАК РФ,

предъявляемым к кандидатским диссертациям, обладает научной новизной, практической направленностью, а ее автор, Р.А.Окулов, заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук.

Москалев Владимир Алексеевич,
кандидат технических наук по специальности
№ 05.16.05 – «Обработка металлов давлением»,
доцент кафедры «Материалы, технологии
и конструирование машин»
Пермского национального исследовательского
политехнического университета
614000, Россия, г.Пермь, Комсомольский пр-кт, д.29
Тел.:342-2-198-557
e-mail: v.a.moskalev@yandex.ru

19 ноября 2015 г.

Подпись В.А. Москалева:  заверяю
Ученый секретарь ПНИПУ 


В.И. Макаревич