

ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы **Салихянова Дениса Ринатовича** на тему: **«Исследование формоизменения слоистых изделий и разработка технологии производства насосно-компрессорных труб в коррозионностойком исполнении»**, представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением

Диссертационная работа Салихянова Д.Р. посвящена одной из **актуальных технологических задач** – разработке новой технологии производства слоистых композиционных насосно-компрессорных труб способом лейнирования. Потребность в таких трубах продиктована современными условиями добычи нефти в России, и с достаточной полнотой изложена во введении. Здесь же, отмечено, что в настоящее время в России отсутствует технология производства лейнированных труб. Так что, диссертационная работа, выполненная по заданию Минобрнауки РФ, является актуальной.

Автором предложена и научно обоснована технологическая схема производства лейнированных труб. Экономически оправданным является предложение автора использовать в качестве заготовки изношенные насосно-компрессорные трубы, чтобы путем их восстановления повысить их эксплуатационный ресурс.

Научная новизна связана с результатами изучения технологии производства лейнированных насосно-компрессорных труб, представленных в работе в виде новых зависимостей и закономерностей.

Практическая значимость заключается в разработке научно-обоснованной технологической схемы и режимов изготовления лейнированных насосно-компрессорных труб, а также новых технических решений для практического внедрения технологии.

В целом диссертационная работа Салихянова Д.Р. выполнена на высоком научно-техническом уровне с применением современных методов исследования процессов обработки металлов давлением. Основное содержание диссертации опубликовано в рецензируемых изданиях, обсуждалось на международных научно-технических конференциях.

По автореферату имеются следующие замечания:

1) Не ясно, исследовалось ли влияние локальных повреждений на внутренней поверхности изношенных насосно-компрессорных труб на

прочность схватывания? Существует ли опасность расслоения таких труб при эксплуатации?

2) Отсутствуют результаты сравнительного анализа долговечности новых горячекатаных труб, новых труб лейнированных и изношенных труб после ремонта лейнированием.

Указанные замечания не снижают научной ценности работы и не влияют на положительную оценку диссертации.

Диссертационная работа Д.Р. Салихянова является научно-квалификационной работой и направлена на решение актуальной научно-практической задачи – разработки технологии слоистых композиционных труб для нефтедобычи. Она содержит новые научные результаты и практические рекомендации по освоению технологии производства лейнированных насосно-компрессорных труб и имеет существенное значение для развития страны. Диссертационная работа соответствует требованиям п.9 Положения о присуждении ученых степеней к кандидатской диссертации, а автор работы Д.Р. Салихянов заслуживает присвоения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

Доктор технических наук,
профессор кафедры
«Обработка металлов
давлением»

НИТУ «МИСиС»

Тел. 8 (495) 638-45-65

E-mail: zinoviev@pdss.misis.ru

119991 г. Москва Ленинский проспект д.4 НИТУ МИСиС

Зиновьев Александр
Васильевич

09.11.2015

Подпись Зиновьева А.В.
заверяю
Зам. начальника Кузнецова А.Е.
отдела кадров МИСиС
« 09 » 11 2015 г.