

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации представленной на соискание ученой степени
кандидата технических наук

Егорова Виталия Валерьевича

«ИССЛЕДОВАНИЕ И РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИИ ОЧИСТКИ РАСТВОРОВ ЦИНКОВОГО ПРОИЗВОДСТВА ОТ ФТОРИД-ИОНОВ»

Диссертационная работа Егорова В.В. посвящена разработке технологии очистки растворов цинкового производства от фторид-ионов. Действительно, чистота электролита в цинковом производстве в значительной степени влияет на показатели процесса электроосаждения цинка. Поэтому обеспечение требуемой чистоты электролита является важной задачей для электролитической технологии получения цинка.

Поставленные автором задачи выполнены в полном объеме. Стоит отметить, что в работе автором применяются различные физико-химические методы анализа для получения наиболее полной информации об исследуемых объектах. А также используются математические методы планирования и физического моделирования эксперимента с помощью специализированного программного обеспечения.

В целом, работа представляется законченной, логичной и научно обоснованной, а достоверность полученных данных не вызывает сомнений. По тексту автореферата имеются следующие вопросы и замечания:

1. Чем обусловлен выбор катионита КУ-2-8 в качестве основы для получения сорбента фторид-иона?
2. В технологической схеме (рисунок 12) предлагается использовать железистый сорбент на основе кварца, тогда как емкость модифицированного катионита КУ-2-8 по фторид-иону примерно на 30 % выше.

Представленная работа соответствует требованиям п. 9 Положения о присуждении ученых степеней, а ее автор заслуживает присуждения степени кандидата технических наук по специальности 05.16.02 – Metallургия черных цветных и редких металлов.

Начальник аналитической лаборатории

ООО «НПК «РУСРЕДМЕТ», к.т.н.

Подпись Жукова С.В. заверяю,

Начальник отдела кадров

19 октября 2018 г.



Жуков Станислав Викторович

Нечаева Валерия Евгеньевна

Общество с ограниченной ответственностью «НПК «РУСРЕДМЕТ»

198320, РФ, Санкт-Петербург, Красное Село, ул. Восстановления, д.15, корпус 3, Лит В,
пом.1-Н

e-mail: szhukov@rusredmet.ru