

**ОТЗЫВ**  
**на автореферат диссертации Лаптевой Анны Викторовны**  
**на тему: «Определение и сравнительная оценка энерго-парниковых ха-**  
**рактеристик коксовых и бескоксовых производств чугуна и стали»,**  
**представленной на соискание ученой степени кандидата технических**  
**наук по специальности 05.16.02 – Металлургия черных, цветных и ред-**  
**ких металлов**

Тема достаточно актуальна. Существует необходимость формирования банка доступных технологий для экономии энергоресурсов с одновременным улучшением качества продукции и минимизации отрицательного влияния на окружающую среду.

Диссертационная работа А.В. Лаптевой обширна и многопланова. Особое значение для теории и практики имеют следующие моменты:

- разработка методики парникового анализа процессов производства чугуна и стали с введением параметров, преобразующих экономические показатели в энергетические: АО в форме ТАЧ и сквозной эмиссии CO<sub>2</sub> в форме ТПЧ. При этом уточнена энергоемкость отдельных составляющих процессов;
- в результате анализа ТП по производству чугуна и стали предложена классификация металлургических ТП на основе механизмов образования интегральной эмиссии CO<sub>2</sub>.
- Разработана методика для оценки индикаторов устойчивого развития по углеродному следу – по сквозной эмиссии CO<sub>2</sub> - различных сочетаний переделов производства чугуна и стали, на выходе которых получается сталь. Приведено сравнение различных процессов по значениям индикаторов по углеродному следу, энергоемкости и себестоимости продукции и найдены предпочтительные процессы.
- Разработаны и запатентованы новые устройства для производства стали с использованием металлизированного железорудного сырья и жидкого чугуна (две полезные модели).
- Результаты работы внедрены на ОАО «Уралтрансмаш» при разработке проекта реконструкции литейного цеха ПТК 820. Материалы работы использовались в ООО «Уральский центр энергосбережения и экологии при решении вопросов энергоснабжения и экологической безопасности и на ПАО «Синарский трубный завод» в части определения энергоемкости продукции и оценки углеродного следа. Методики рас-

четов СО<sub>2</sub> в процессах производства внедрены в учебном процессе кафедры «Автоматика» ИРИТ- РтФ УрФУ.

К недостаткам автореферата можно было бы отнести:

1. Отсутствие таблицы условных обозначений, которые в большом количестве встречаются в тексте автореферата,
2. Недостает примера использования обоснованных рекомендаций для какого-либо конкретного металлургического действующего или проектируемого комбината России с их экологической экономической и эффективностью.
3. Допущены некоторые неточности в оформлении автореферата. Например, рисунок 5- это схема не устройства, а технологическая схема.

Эти и другие мелкие замечания не снижают высокую оценку рассматриваемой работы, но желательно, чтобы они были учтены при написании докторской диссертации, к которой, судя по публикациям, в значительной степени приближается данная кандидатская.

Кандидатская диссертация Лаптевой Анны Викторовны соответствует специальности 05.16..02- Металлургия черных, цветных и редких металлов и требованиям п.9 Положения о присуждении ученых степеней по техническим наукам. Диссидентант заслуживает присуждения степени кандидата технических наук по специальности 05.16.02 – Металлургия черных, цветных и редких металлов.

**Уtkov Vladimir Afanasyevich**  
доктор технических наук, профессор по металлургии черных металлов, академик международной Академии наук экологии (МАНЭБ)

профессор кафедры автоматизации технологических процессов и промышленных производств факультета переработки минерального сырья  
Санкт-Петербургского горного университета  
199106, Санкт-Петербург, Васильевский остров, 21линия д.2

17 октября 2016г.

/Уtkov V.A./

