

ОТЗЫВ

На автореферат диссертации Нурмаганбетовой Бакыт Назарбековны «Разработка технологии агломерации мелочи хромовых руд с применением алюмосиликатных флюсов», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.02 – Metallургия черных, цветных и редких металлов

Как известно, в процессе переработки хромовых руд возникают проблемы в виде значительных отходов (до 50 %) в виде мелкой фракции (-10 мм и ниже), утилизация которых необходима как с экономической, так и с экологической точек зрения.

Поэтому утилизация мелких фракций хромовой руды и вовлечение их в производство ферросплавов является актуальной задачей, стоящей перед учеными и технологами ферросплавных заводов и Аксуского завода ферросплавов РК, в частности.

Цель и задачи диссертационной работы сформулированы достаточно четко.

Научная новизна работы обоснована, детально исследован механизм химических процессов, происходящих в процессе спекания хромовой руды (мелочи) с различными флюсами.

Найдены оптимальные параметры процесса получения агломерата с различными флюсами необходимой прочности со следующими характеристиками: выход по веществу >82%, прочность ~ 67% и производительность 1.08 тм²/ч.

Достоверность полученных результатов не вызывает сомнений, т.к. научные исследования проводились на современных сертифицированных приборах по стандартным методикам. Методология исследований не вызывает вопросов.

Полученные результаты соответствуют цели и задачам исследований.

Представленные в работе экспериментальные данные характеризуются большим объемом выполненной работы по отбору и подготовке материалов для лабораторных исследований и экспериментов; определению температур начала и температурного интервала размягчения; разработке технологии спекания мелочи хромовых руд с использованием алюмосиликатных и силикатных флюсов и выплавке из полученного агломерата высокоуглеродистого феррохрома.

Подводя итог анализу автореферата диссертационной работы Нурмаганбетовой Б.Н. «Разработка технологии агломерации мелочи хромовых руд с применением алюмосиликатных флюсов», следует отметить, что работа является законченным исследованием, получены положительные результаты, имеющие научное и практическое значение.

По работе имеются замечания:

В заключении даны 9 выводов диссертационной работы, в которых есть много повторов.

В автореферате не приводится материальный баланс эффективности предлагаемой технологии;

На наш взгляд стоило бы объединить выводы 1 и 8.

Выводы 3,4,7 не достаточно четко звучат.

Считаем, что диссертационная работа Нурмаганбетовой Б.Н. отвечает требованиям п. 9 Положения о присуждении ученых степеней, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор, Нурмаганбетова Бакыт Назарбековна, заслуживает присуждения ей ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.02 – Metallургия черных, цветных и редких металлов.

Лауреат гос. премии РК в
области науки и техники,
д.т.н., профессор, главный
научный сотрудник ЦФХМА



Наурызбаев Михаил Касымович



Д.х.н., профессор
Зам. директора ЦФХМА
26.10.2017г.

Ефремов Сергей Анатольевич

050012, Республика Казахстан, г. Алматы, ул. Толе би, 96 А

ДГП «Центр физико-химических методов исследования и анализа»

РГП «КазНУ им. аль-Фараби» (ЦФХМА)

тел. +7 (727) 292-00-08, e-mail: nauryzbaev@cfhma.kz

*Подписи Наурызбаева МК, Ефремова СА
удостоверяю. Начальник ОК ДГП ЦФХМА
КазНУ им. аль-Фараби Ястребова СВ*

