

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Сулицина Андрея Владимировича «Развитие теоретических и технологических основ производства литых заготовок из электротехнической меди», представленной на соискание ученой степени доктора технических наук по специальности 05.16.04 – Литейное производство

Современный этап экономического развития характеризуется расширением номенклатуры выпускаемой продукции для различных отраслей, а также необходимостью совершенствования технологических процессов с целью улучшения качества выпускаемой продукции и повышения технико-экономических показателей работы предприятия. Медь является одним из электротехнических материалов, широко используемых в разных отраслях промышленности. Качество полуфабрикатов, получаемых методами пластической обработки, в значительной степени зависит от качества литых заготовок. Для совершенствования технологии производства литых заготовок и изделий из меди, получаемых методами обработки металлов давлением, необходимо проведение комплексного исследования особенностей формирования структуры и свойств литых заготовок из меди в условиях высоких скоростей охлаждения и внешних воздействий на кристаллизующийся расплав. В связи с вышеизложенным актуальность диссертационной работы не вызывает сомнений.

Диссертационная работа изложена на 372 страницах машинописного текста, включает 189 рисунков, 39 таблиц и состоит из введения, шести глав, заключения, списка литературы из 239 источников и семи приложений.

Целью диссертационной работы является разработка комплекса технологических и технических решений, необходимого для совершенствования технологии получения литых заготовок из электротехнической меди с необходимыми структурой и свойствами для их дальнейшей пластической обработки и получения изделий высокого качества.

Результаты работы расширяют представления об особенностях формирования структуры и свойств непрерывнолитых заготовок из кислородсодержащей меди в условиях высоких скоростей охлаждения, а также с применением модифицирования и вибрационной обработки расплава. Достоверность и обоснованность полученных результатов, выводов, разработанных методик и технологий

основана на использовании современных исследований медных сплавов, математического моделирования и статистической обработки результатов, результатами опытно-промышленных испытаний и внедрением на предприятиях.

К недостаткам следует отнести отсутствие у автора объектов интеллектуальной собственности (патентов РФ) по данной теме исследований, а также не указана величина экономического эффекта от внедренных научно-технических разработок, хотя указано в автореферате, что работа внедрена на ряде предприятий.

Автореферат написан грамотно, чётким техническим языком.

Представленный автореферат диссертации на соискание учёной степени доктора технических наук Сулицина Андрея Владимировича является законченной научно- квалификационной работой, выполненной на актуальную тему, имеющей научную новизну и практическую значимость.

Считаем, что диссертационная работа Сулицина А.В. отвечает требованиям п. 9 Положения о присуждении учёных степеней, предъявляемым к докторским диссертациям, а её автор, Сулицин Андрей Владимирович, заслуживает присуждения ему учёной степени доктора технических наук по специальности 05.16.04 – Литейное производство.

Доктор технических наук, заслуженный деятель науки и техники Российской Федерации, заслуженный деятель науки Чувашской Республики, профессор, заведующий кафедрой «Материаловедения и металлургических процессов» ФГБОУ ВО «Чувашский государственный университет им. И.Н. Ульянова»

428015, Приволжский федеральный округ,
Чувашская Республика, г. Чебоксары,
Московский пр-т, д. 15, e-mail: tmilp@rambler.ru
тел.: (88352) 45-39-39, 89520272457

Кандидат технических наук, доцент,
доцент кафедры «Материаловедения и
металлургических процессов» ФГБОУ ВО «Чувашский
государственный университет им. И.Н. Ульянова»,

428015, Приволжский федеральный округ,
Чувашская Республика, г. Чебоксары,
Московский пр-т, д. 15, e-mail: tmilp@rambler.ru
тел.: (88352) 45-39-39, 89278547670

Илларионов
Илья Егорович



Стрельников
Игорь Анатольевич