

**Отзыв на автореферат диссертации Сулицина Андрея Владимировича
на тему «Развитие теоретических и практических основ производства литых
заготовок из электротехнической меди», представленной на соискание ученой
степени доктора технических наук по специальности
05.16.04 – Литейное производство**

Производство качественного бездефектного литья с заданными механическими свойствами является основной задачей литейного производства. Это в полной мере относится к литым заготовкам из электротехнической меди, структура и свойства которых имеют значительное влияние на возможность их дальнейшего пластического деформирования методами обработки металлов давлением. Таким образом, изучение комплексного влияния особенностей формирования структуры и свойств литых заготовок из меди в условиях высоких скоростей охлаждения, является безусловно актуальной задачей.

Диссертационная работа Сулицина А.В. «Развитие теоретических и практических основ производства литых заготовок из электротехнической меди», направлена на исследование процесса формирования литых заготовок из меди в условиях высоких скоростей охлаждения и внешних воздействий на кристаллизующийся расплав, что позволило разработать ряд технических решений обеспечивающих требуемые свойства получаемых литых заготовок.

Безусловный теоретический интерес представляют исследования анизотропии свойств в поперечных, продольных и горизонтальных сечениях литых заготовок, оказывающей значительное влияние на пластическое формоизменение в калибрах прокатного стана, а так же корреляционные зависимости доли столбчатых кристаллов, средней площади зерна и размера дендритной ячейки от частоты и амплитуды вибрационной обработки расплава меди при наполнительном литье, что направлено на повышение механических свойств литой заготовки. Эти и другие проведенные в работе теоретические исследования позволили предложить ряд технологических решений, направленных на получение медных литых заготовок непрерывным и полунепрерывным способом. Решения апробированы и внедрены на различных предприятиях РФ.

Достоверность результатов работы подтверждается использованием современных методик и методов исследования металлургических процессов, успешными промышленными испытаниями найденных технологических решений.

Основные положения диссертации достаточно полно отражены в научных трудах, а так же представлены на научных конференциях различного уровня.

Замечаний по автореферату нет.

Диссертационная работа Сулицина Андрея Владимировича на тему «Развитие теоретических и практических основ производства литых заготовок из электротехнической меди» является завершённой, выполнена на высоком научно-техническом уровне. По совокупности полученных научных результатов, научной новизне и практической значимости диссертация отвечает требованиям п. 9 «Положения о присуждении ученых степеней» ВАК РФ.

На основании вышеизложенного считаю, что Сулицин А.В. заслуживает присуждения ученой степени доктора технических наук по специальности 05.16.04 – «Литейное производство».

Директор института металлургии,
машиностроения и материалообработки,
заведующий кафедры механика
ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова»,
доктор технических наук

455000, Челябинская область,
г. Магнитогорск, пр-т Ленина, д. 88
e-mail: Savinov_nis@mail.ru
тел.: (3519) 29-85-18, 29-84-67



Савинов
Александр Сергеевич

14.11.2017г.

ПОДПИСЬ ЗАВЕРЯЮ

Начальник отдела делопроизводства
ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова»

Т.В. Бондаренко