

МИНОБРНАУКИ РОССИИ

**Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение высшего
профессионального образования
«Ижевский государственный
технический университет
имени М.Т.Калашникова»
(ФГБОУ ВПО «ИжГТУ имени М.Т.Калашникова»)**

Студенческая ул., д. 7, г. Ижевск, УР, 426069
тел. (3412) 58-53-58, 58-88-52, 77-60-55 (многоканальный)
факс: (3412) 50-40-55
e-mail: info@istu.ru <http://www.istu.ru>
ОКПО 02069668 ОГРН 1021801145794
ИНН/КПП 1831032740/183101001

18.09.2015 № 4/09(43)
На № _____ от _____

Ученому секретарю
диссертационного совета
Д 212.285.04
Л.А. Мальцевой

ФГАОУ ВПО «Уральский
федеральный университет имени
первого Президента России
Б.Н.Ельцина»(УрФУ)
620002, г. Екатеринбург, ул. Мира,
19.

Отзыв

на автореферат диссертации

Непряхина Сергея Олеговича

**«Развитие теории и совершенствование технологических режимов прокатки
двутавровых профилей в универсальных калибрах»,**

представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по
специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением

Диссертационная работа Непряхина С.О. посвящена актуальной задаче созданию научно обоснованной методики проектирования калибровок валков и технологических режимов прокатки двутавров на универсальном рельсобалочном стане.

Разработанная автором математическая модель расчета калибровок валков и технологических режимов прокатки двутавров, обеспечивающая получение равномерной деформации металла по элементам прокатываемого профиля, отличается новизной.

Представляет интерес постановка и решение вариационной задачи по определению формоизменения металла и энергосиловых параметров при прокатке с равномерным распределением деформации по стенке и фланцам профиля при постоянном заданном коэффициенте вытяжки.

Заслуживает внимания метод расчёта контактных давлений и усилий

прокатки, основанный на использовании физических уравнений связи напряженного и деформированного состояния металла в очаге деформации.

Научные выводы и рекомендации, сформулированные в диссертационной работе, обоснованы и подтверждены экспериментально.

Основные результаты работы достаточно полно опубликованы и прошли апробацию на конференциях.

Замечания по автореферату:

1. Сопоставление результатов расчета разрабатываемого метода определения контактных давлений, момента и усилия прокатки с производственными и лабораторными данными других ученых не может служить достоверным подтверждением правильности предложенных решений.

2. В автореферате имеются ошибки. Так на 22 странице автореферата перед рис.7 напечатан текст, который приведен в конце стр.21. На этой же странице пункт 3 заключения не завершен.

В целом, несмотря на замечания по автореферату диссертация выполнена на хорошем научно-техническом уровне и соответствует требованиям ВАК, а её автор Непряхин Сергей Олегович присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

д.т.н., профессор
кафедры «МиТОМДиСП»

Шеногин
Владимир Петрович

426069, г. Ижевск, ул. 30 лет Победы, д. 37 Тел./факс: (3412) 59-29-64 E-mail: omd@istu.ru
ФГБОУ ВПО «Ижевский государственный технический университет имени М.Т. Калашникова»,
кафедра «Машины и технология обработки металлов давлением и сварочное производство»

Подпись профессора В.П. Шеногина удостоверяю:

Ученый секретарь ИжГТУ
имени М.Т. Калашникова
д.т.н., профессор

В.А. Алексеев