**СВЕДЕНИЯ**

**об официальном оппоненте**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Фамилия, Имя, Отчество (полностью) | Место основной работы – полное наименование организации (с указанием полного почтового адреса, телефона (при наличии), адреса электронной почты (при наличии)), должность, занимаемая им в этой организации (полностью с указанием структурного подразделения) | Ученая степень (с указанием отрасли наук, шифра и наименования научной специальности, по которой им защищена диссертация) | Ученое звание (по специальности или по кафедре) |
| Парсункин Борис Николаевич | ФГБОУ ВО «Магнитогорский государственный технический университет им. Г. И. Носова», 455000, Россия, Челябинская обл., г. Магнитогорск, пр. Ленина, д. 38, тел. +7 (3519) 29-84-02, [mgtu@magtu.ru](mailto:mgtu@magtu.ru), профессор кафедры автоматизированных систем управления | доктор технических наук,  05.16.02 - Металлургия черных, цветных и редких металлов | профессор |
| Основные публикации по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций): | | | |
| 1. Зуев, Е. С. Энергосберегающее управление технологическим комплексом «Печи-стан» / Е. С. Зуев, Б. Н. Парсункин // Актуальные проблемы современной науки, техники и образования. – 2012. – № 70. – С. 66-69.  2. Парсункин, Б. Н. Оптимальное энергосберегающее управление сжиганием топлива в промышленных печах / Б. Н. Парсункин, С. М. Андреев, Т. У. Ахметов, А. Р. Бондарева // Машиностроение: сетевой электронный научный журнал. – 2013. – № 1. – С. 22-27.  3. Андреев, С. М. Система оптимального управления тепловым режимом промышленных печей / С. М. Андреев, Б. Н. Парсункин // Машиностроение: сетевой электронный научный журнал. – 2013. – № 2. – С. 18-29.  4. Парсункин, Б. Н. Энергосберегающее управление тепловым режимом по температуре поверхности нагреваемого металла / Б. Н. Парсункин, Т. У. Ахметов, Е. Ю. Мухина, О. С. Гиляев // Автоматизированные технологии и производства. – 2013. – № 5. – С. 231-241.  5. Парсункин, Б. Н. Снижение удельного расхода топлива при управлении тепловым режимом по температуре поверхности нагреваемого металла / Б. Н. Парсункин, С. М. Андреев, Т. Г. Обухова, Т. У. Ахметов // Автоматизированные технологии и производства. – 2013. – № 5. – С. 302-309.  6. Рябчикова, Е. С. Целесообразность оптимизации работы ДСП в рамках фиксированного профиля плавки по критерию минимума удельных затрат электрической энергии / Е. С. Рябчикова, М. Ю. Рябчиков, Б. Н. Парсункин // Актуальные проблемы современной науки, техники и образования. – 2013. – № 71. – С. 139-142.  7. Парсункин, Б. Н. Методика оценки теплового состояния нагреваемого металла перед выдачей из печей при энергосберегающем режиме управления / Б. Н. Парсункин, С. М. Андреев, О. С. Логунова, Т. У. Ахметов // Автоматизация в промышленности. – 2014. – №1. – С.52–56.  8. Парсункин, Б. Н. Оперативное энергосберегающее оптимальное управление технологическими процессами / Б. Н. Парсункин, С. В. Булычева // Приложение математики в экономических и технических исследованиях. – 2014. – № 4. – С. 271-281.  9. Андреев, С. М. Экспериментальное исследование эффективности энергосберегающих оптимальных режимов нагрева металла / С. М. Андреев, Б. Н. Парсункин // Автоматизированные технологии и производства. – 2014. – № 6. – С. 134-143.  10. Баранкова, М. В. Оптимизация управления подачей природного газа в доменную печь с целью минимизации расхода кокса / М. В. Баранкова, Б. Н. Парсункин // Автоматизированные технологии и производства. – 2014. – № 6. – С. 159-164.  11. Парсункин, Б. Н. Энергосберегающее управление тепловым режимом при переменной производительности методических печей / Б. Н. Парсункин, Т. У. Ахметов, А. Р. Бондарева, О. В. Петрова, Е. И. Полухина // Автоматизированные технологии и производства. – 2014. – № 6. – С. 128-133.  12. Рябчиков, М. Ю. Выбор режимов работы агрегата ковш-печь с использованием обобщенных оценок качества и затрат на процесс / М. Ю. Рябчиков, Б. Н. Парсункин, Е. С. Рябчикова // Черные металлы. – 2014. – № 12. – С. 28-34.  13. Рябчиков, М. Ю. Оценки эффективности использования электрической энергии на ДСП-180 ОАО «ММК» / М. Ю. Рябчиков, Е. С. Рябчикова, Б. Н. Парсункин // Научное обозрение. – 2015. – № 1. – С. 68-76.  14. Парсункин, Б. Н. Производственно-экономические показатели для динамической оптимизации энергосберегающего управления электродуговыми технологическими агрегатами / Б. Н. Парсункин, Е. И. Полухина, О. В. Петрова // Вестник Магнитогорского государственного технического университета им. Г. И. Носова. – 2015. – № 4. – С. 105-111.  15. Парсункин, Б. Н. Универсальный топливосберегающий способ оптимального распределения тепловых нагрузок по зонам методических печей / Б. Н. Парсункин, С. М. Андреев, В. Ю. Жадинский, А. У. Ахметова // Сталь. – 2015. – № 9. – С. 76-80. | | | |