

ОТЗЫВ

На автореферат кандидатской диссертации «Разработка шлаковой основы для сварочных материалов из минерального сырья Урала» Наумова Станислава Валентиновича. Специальность 05.02.10 Сварка, родственные профили и технологии.

Актуальность представленной на отзыв работы не вызывает сомнения.

Содержание и оформление диссертации вполне отвечают требованиям пункта 9 положения ВАК о присуждении ученой степени кандидата технических наук, а ее автор заслуживает присуждения ему искомой степени.

Замечание. В начале пятидесятых годов прошлого столетия мне довелось в порядке дипломного проектирования разработать и внедрить способ ванной сварки стержней арматуры на строительстве Волжской ГЭС. Несколько позже этот способ сотрудниками института электросварки им. Е.О. Патона был переименован и запатентован под названием электрошлаковая сварка.

При отработке режимов ванной сварки было установлено наличие трех стадий, отличающихся по физико-химическим процессам. (см. монографию «Сварочная ванна» издания ТГУ 2007г., стр. 136 – 140).

Вторая стадия начиналась когда достаточно глубокий слой шлака как бы поглощал сварочную дугу и наступал электрошлаковый переплав за счет тепла, выделяемого шлаком в результате действия ионной проводимости, автором которой является профессор металлург УПИ Есин.

Рекомендую автору представленной на отзыв диссертации продолжить исследования в направлении электропроводности шлаков и ввести ее в перечень характеристик сварочных флюсов.

Столбов Владимир Иванович

Доктор технических наук, профессор, заслуженный деятель науки и техники РФ, лауреат премии правительства РФ.

445667 Самарская обл., г. Тольятти, ул. Белорусская, 14

Тел. +7(8482) 54-63-94

E-mail: V.I.Stolbov@yandex.ru

